SECRETARIA DE EDUCACIÓN OFICIALIA MAYOR

SUBDIRECCIÓN DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y MANTENIMIENTO DE INMUEBLES

BASES DE LA LICITACION SIMPLIFICADA N°. LS/GEV-23-017/08 ADQUISICION DE MOBILIARIO Y EQUIPO DE OFICINA DESTINADO A LA DIRECCION GENERAL DE EDUCACION PRIMARIA.

PRIMERA.- El objeto de la presente licitación lo constituye la adquisición de Mobiliario y equipo de Oficina requerido por la Dirección General de Educación Primaria de conformidad con las especificaciones que se establecen en el **ANEXO TÉCNICO** de las presentes bases de licitación.

SEGUNDA.- Las condiciones de contratación son las siguientes:

Forma de Pago: mediante depósito electrónico.

Término de pago: dentro de los treinta días naturales siguientes a la entrega total de los bienes previa presentación de la factura debidamente requisitada.

Forma de entrega: entrega total de los bienes y libre a bordo.

Plazo de entrega: dentro de los **15** días hábiles siguientes a la suscripción del contrato, realizándose la entrega en coordinación con la Dirección General de Educación Primaria, en días hábiles de lunes a viernes en horario de 9:00 a 14 horas.

Lugar de entrega: En las oficinas que ocupa la Dirección General de Educación Primaria.

Garantía de los bienes: por un termino de un año contado a partir de la recepción total de los bienes, contra cualquier defecto de fabricación composición o vicio oculto.

TERCERA.- La contratación de los bienes en concurso será facturado de la siguiente forma:

SECRETARÍA DE EDUCACIÓN KM. 4.5 CARRETERA FEDERAL XALAPA-VERACRUZ R.F.C. SED9905019C2 COLONIA S.A.H.O.P. XALAPA, VER. C.P. 91190

CUARTA.- El procedimiento de licitación estará a cargo de una Comisión integrada por representantes de la Oficialía Mayor; Dirección Jurídica; Dirección General de Educación Primaria; Subdirección de Adquisiciones, Arrendamiento y Mantenimiento de Inmuebles y del Departamento de Adquisiciones.

Esta Comisión tendrá amplias facultades para aplicar las presentes bases y las leyes que sean relativas a la licitación y estará presidida por el Subdirector de Adquisiciones, Arrendamientos y Mantenimiento de Inmuebles de la convocante. A los actos concernientes al procedimiento de licitación, se invitará a la Contraloría General y a la Contraloría Interna de la Secretaría de Educación del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave.

QUINTA.- La presentación y apertura de proposiciones técnicas y económicas, se llevará a cabo el día **28 de Febrero del 2008 a las 13:00 hrs**., en la Sala de Juntas de la Subdirección de Adquisiciones y Arrendamiento y Mantenimiento de Inmuebles, sita en Km 4.5 de la Carretera Xalapa –Veracruz, Colonia S.A.H.O.P., C.P. 91190 de Xalapa, Ver.

SEXTA.- La asistencia al acto de presentación y apertura de proposiciones es opcional, quienes estén interesados en concursar podrán presentar sus propuestas personalmente o bien remitirlas a la Subdirección de Adquisiciones, Arrendamiento y Mantenimiento de Inmuebles de la convocante, sito en Km 4.5 de la Carretera Xalapa –Veracruz, Colonia S.A.H.O.P., C.P. 91190 de Xalapa, Ver. En el entendido de que **toda proposición extemporánea a la fecha y hora del acto de apertura será desechada.**

1

SEPTIMA.- Las proposiciones deberán presentarse en sobres cerrados conforme a lo siguiente:

- I.- Una sola opción de cotización por partida, en moneda nacional, idioma español, impresa en papel membreteado de la empresa, sin tachaduras o enmendaduras.
- II.- Los documentos que integren las proposiciones deberán ser firmados por quien tenga facultades legales para asumir las obligaciones que de esta licitación se generen, **debiendo sostener los precios, aún en caso de errores aritméticos o de otra naturaleza**, por un término mínimo de 30 días contados a partir del acto de presentación y apertura de proposiciones.
- III.- Los documentos que al efecto se presenten, serán en original, específicamente para la presente licitación, **señalando domicilio, teléfono, fax y correo electrónico** donde se le pueda hacer cualquier tipo de notificación.
- IV.- La proposición técnica deberá entregarse dentro de un sobre debidamente cerrado y firmado, en ella se señalará lo siguiente:
 - a) Escrito donde detalle la marca, modelo, especificaciones y características de los bienes que cotiza, de conformidad con las especificaciones establecidas en el anexo técnico de las bases de licitación.
 - b) Catálogos, folletos y/o fichas técnicas, en donde se identifique claramente el producto que cotiza, relacionándolo con el número de partida que le corresponde.
- c) Escrito bajo protesta de decir verdad donde la empresa establezca que en caso de resultar adjudicada entregará los bienes conforme a las especificaciones, características y plazo que se establecen en las bases de licitación.
- d) Fotocopia de alta o registro ante la Secretaría de Hacienda y Crédito Público, que acredite que el licitante tenga como actividad la solicitada para el presente proceso de licitación.
- e) Carta compromiso en papel membreteado del licitante donde declare bajo protesta de decir verdad, que conoce y acepta las disposiciones de las bases de la presente licitación.
- f) Carta compromiso en papel membreteado del licitante donde declare bajo protesta de decir verdad que garantizará los bienes contra cualquier defecto de fabricación, composición y/o vicio oculto por un término de un año contados a partir de la entrega total de los bienes, obligándose, en su caso, a sustituir los bienes defectuosos dentro de un término de cinco días naturales contados a partir de la notificación de la Convocante.
 - g) El escrito de acreditación legal (anexo N°. 1).
 - h) Fotocopia de la Cédula del Padrón de Proveedores del Poder Ejecutivo del Estado, Vigente.
- i) Copia de identificación oficial vigente y con fotografía del representante legal de la empresa que suscriba las propuestas técnica y económica.
- j) Escrito bajo protesta de decir verdad de conocer las disposiciones de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Administración y Enajenación de Bienes Muebles del Estado de Veracruz, y de no encontrarse bajo los supuestos de su correspondiente artículo 45, conforme al **anexo Nº. 2.**
- k) Escrito donde manifieste el domicilio, teléfono, fax y correo electrónico donde se le notifique cualquiera de la información derivada de la presente licitación.

- V.- La proposición económica deberá entregarse dentro de otro sobre debidamente cerrado y firmado, debiendo contener lo siguiente:
- a) La proposición económica describiendo en forma detallada el precio unitario y total, desglosando en este último el I.V.A. correspondiente. Los precios unitarios deberán limitarse a un máximo de dos decimales, con ese criterio se registraran en el cuadro comparativo de propuestas.
- b) Escrito donde manifieste las condiciones de contratación (forma y plazo de pago, lugar y tiempo de entrega, etc.
- c) Escrito donde manifieste estar de acuerdo en que el pago se realice mediante depósito electrónico, de conformidad al **anexo N°. 3.**
- **OCTAVA.-** La adjudicación se otorgará por partida, según el resultado de la evaluación, al licitante o licitantes que cumplan con las especificaciones requeridas y garantice a favor de la convocante las mejores condiciones de contratación en calidad, precio y oportunidad.

La empresa o empresas que resulte(n) adjudicadas deberá(n) remitir oportunamente a la Subdirección de Adquisiciones de la convocante, constancia de la entrega total de los bienes, a efecto de tramitar el pago correspondiente.

NOVENA.- En términos del artículo 45 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Administración y Enajenación de Bienes Muebles del Estado de Veracruz-Llave, no podrán participar en la presente licitación los que se encuentren dentro de alguno de los impedimentos de contratación que señala el ordenamiento referido.

DECIMA.- Se descalificará a los licitantes que incurran en los siguientes supuestos:

- a) Que presenten u ofrezcan información falsa o documentación alterada.
- b) Realicen prácticas desleales que afecten los intereses legales de la convocante.
- c) Incumplan con cualquiera de los requisitos establecidos en las bases de licitación.

DECIMA PRIMERA.- El fallo se sustentará en un dictamen técnico económico que emitirá la Comisión de Licitación, el cual se notificará a los participantes por escrito y se hará publico vía Internet a más tardar el día **04 de Marzo de 2008**.

DECIMA SEGUNDA.- Los proveedores con residencia y domicilio fiscal en el Estado y en el Municipio de que se trate, tendrán preferencia para ser adjudicatarios, y se les permitirá un precio hasta 5% mayor que las cotizaciones foráneas.

DECIMA TERCERA.- Cuando dos o más proposiciones en igualdad de circunstancias cumplan con los requisitos establecidos, el pedido o contrato se adjudicará en partes proporcionales entre los licitantes que las hayan presentado; de no aceptarlo éstos la comisión de licitación lo asignara mediante el procedimiento de insaculación.

DECIMA CUARTA.- El licitante que resulte adjudicado deberá de suscribir el contrato respectivo dentro de un término de cinco días hábiles siguientes a la notificación del fallo, presentando la documentación siguiente:

- a) Copia certificada y copia simple del acta constitutiva de la persona moral y en su caso, la de sus correspondientes reformas.
- b) Copia certificada y copia simple del testimonio que acredite la personalidad del representante.
- c) Original y copia del Registro Federal de Contribuyentes.

- d) Original y copia de una identificación oficial vigente con fotografía del representante legal.
- e) Escrito bajo protesta de decir verdad que el poder del representante no se ha modificado ni revocado en forma alguna.
- f) Fianza de cumplimiento del contrato por el 10% del importe total adjudicado, sin considerar el 15% del Impuesto al Valor Agregado, la que deberá presentarse en términos de lo establecido en la base décima quinta de participación.

En caso de no presentarse a suscribirlo en el término establecido, se procederá a celebrarlo con el licitante que haya ocupado la segunda mejor opción, siempre que la oferta resulte conveniente al interés de la convocante y la diferencia en precio con respecto a la proposición que inicialmente hubiere resultado ganadora, no sea superior al 10%.

La dependencia podrá pactar la ampliación con sus proveedores mediante adendum de los contratos formalizados, siempre y cuando esta no represente mas del 20% del monto total de la partida que se amplié y que el proveedor sostenga en la ampliación el precio pactado originalmente; igual porcentaje se aplicará a las prorrogas que se hagan respecto a las vigencias de los contratos, las ampliaciones se harán dentro de los 6 meses posteriores a la firma del contrato.

DECIMA QUINTA.- La fianza de cumplimiento de contrato deberá sujetarse al texto siguiente:

"Ante: la Secretaría de Finanzas y Planeación del Gobierno del Estado de Veracruz.

Para garantizar por (nombre del participante en la licitación), hasta por la expresada cantidad de: \$(número y letra), el cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones estipuladas en el contrato de fecha _______ celebrado con la Secretaría de Educación del Gobierno del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave, para la Adquisición de Mobiliario y Equipo de Oficina para la Dirección General de Educación Primaria. Esta fianza así mismo garantiza la calidad de los bienes durante el período de un año en condiciones de uso normal y contra defectos de fabricación, composición o vicios ocultos a partir de la fecha de suscripción del contrato. La compañía afianzadora (nombre) acepta expresamente continuar garantizando las obligaciones a que esta póliza se refiere, aun en el caso de que se otorguen prórrogas o esperas al deudor para el cumplimiento o ampliación de las obligaciones que se afianzan.- La institución afianzadora se somete al procedimiento administrativo de ejecución que establecen los artículos 95, 95 Bis y 118 de la Ley Federal de Instituciones de Fianzas con exclusión de cualquier otro.- Esta Fianza solo podrá ser cancelada mediante autorización por escrito de la Secretaría de Finanzas y Planeación del Gobierno del Estado de Veracruz.

"NO SE ACEPTARA INSERCIÓN ADICIONAL A LA POLIZA DE FIANZA".

"La afianzadora reconoce la personalidad de la Procuraduría Fiscal de la Secretaria de Finanzas y Planeación del Estado de Veracruz para hacer efectiva la garantía".

DECIMA SEXTA.- La dependencia convocante podrá declarar desierta la presente Licitación Simplificada en los siguientes casos:

- I.- No haya licitantes.
- II.- Se acredite de manera fehaciente, que las ofertas recibidas son superiores a los precios de mercado.
 - III.- Los licitantes incumplan con los requisitos previos establecidos en las presentes bases.
 - IV.- No lo permita el presupuesto.
 - V.- Los montos de las ofertas económicas excedan lo autorizado; y
 - VI.- Se presente caso fortuito o fuerza mayor.

Con fundamento en el artículo 58 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Administración y Enajenación de Bienes Muebles, en caso de que se presentara una sola propuesta, la Dependencia procederá a realizar una investigación de mercado para determinar la conveniencia de adjudicar el contrato al licitante único.

DECIMA SEPTIMA.- La convocante podrá cancelar, reducir o incrementar las partidas o cantidades de bienes solicitados, en caso fortuito o de fuerza mayor o cuando el importe adjudicado supere la disponibilidad autorizada para el presente concurso.

DECIMA OCTAVA.- Las sanciones que se aplicarán con motivo del incumplimiento de las obligaciones derivadas de la presente licitación serán las siguientes:

- I.- Cuando el licitante adjudicado no sostenga sus proposiciones; no suscriba el contrato adjudicado dentro de los cinco días hábiles siguientes a la fecha de la notificación del fallo; presente información falsa o documentación alterada; realice prácticas desleales en contra de la convocante o lesione el interés público y la economía, se le aplicará multa de cien hasta mil salarios mínimos vigentes en la capital del Estado y prohibición de participar en los procesos de licitación durante dos años.
- II.- Cuando incumpla con la entrega de los bienes se hará efectiva la fianza correspondiente al cumplimiento del contrato.
- III.- Cuando exista atraso en la entrega de los bienes se le aplicará una pena convencional sobre los bienes atrasados equivalente al 5 al millar por cada día de atraso, la cual será descontada del importe total a pagar.

DECIMA NOVENA.- Los actos o resoluciones definitivos dictados dentro del procedimiento de contratación, podrán ser impugnados por el proveedor agraviado conforme a lo establecido en el código de procedimientos administrativos para el Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave y los artículos 82 y 83 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Administración y Enajenación de Bienes Muebles del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave.

VIGESIMA.- Las presentes bases podrán ser modificadas por la convocante, haciéndolo del conocimiento de los participantes por lo menos con veinticuatro horas previas al acto de presentación y apertura de proposiciones.

Para aclarar cualquier duda sobre las bases de la presente licitación, deberán dirigirse a la Subdirección de Adquisiciones, Arrendamientos y Mantenimiento de Inmuebles de la Secretaría de Educación del Gobierno del Estado de Veracruz, sita en el km 4.5 de la carretera federal Xalapa-Veracruz, Colonia S.A.H.O.P. de la ciudad de Xalapa, Ver., o bien comunicarse a los teléfonos 01 (228) 8125770 y 8125784 ext. 331 y telefax 8125771.

A T E N T A M E N T E XALAPA, VER., A 21 DE FEBRERO DE 2008

LIC. EDGAR SPINOSO CARRERA
OFICIAL MAYOR

ANEXO Nº. 1

C. OFICIAL MAYOR DE LA SECRETARIA DE EDUCACIÓN PRESENTE

	(nombre	manifiesto ba	o protesta	de decir	verdad,	que los	datos aquí	asentados,	son
ciertos y	han sido debid	amente verifica	dos, así cor	no que ci	uento cor	facultac	les suficient	es para susc	cribir
la propue	esta concernien	ite a la Licitació	n Simplific	ada Nº L	S/GEV-2	3-017/08	, la adquisic	ión de Mobil	liario
y Equipo	de Oficina re	equerido por la	Dirección	General	de Educ	cación Pr	imaria de I	a Secretaria	a de
Educació	n del Gobierno	del Estado de	Veracruz d	e Ignacio	de la Lla	ave, en r	nombre y re	presentaciór	າ de:
(persona	física o moral).	<u>.</u>		Ū		•		•	

Nº. de licitación:

Registro Federal de Contribuyentes:

Domicilio:

Calle y número:

Colonia: Delegación o Municipio: Código Postal: Entidad federativa:

Teléfonos: Fax:

Nº. de la escritura pública en la que consta su acta constitutiva: Fecha:

Nombre, número y lugar del Notario Público ante el cual se dio fe de la misma:

Lugar, fecha y número de inscripción en el Registro de Comercio:

Relación de accionistas:

Apellido Paterno: Apellido Materno: Nombre (s):

Descripción del objeto social: Reformas al acta constitutiva:

Nombre del apoderado o representante legal que suscribirá el contrato en caso de que la empresa resulte ganadora:

Datos del documento mediante el cual acredita su personalidad y facultades:

Escritura pública número: Fecha

Nombre, número y lugar del Notario Público ante el cual se otorgó: Lugar, fecha y número de inscripción en el Registro de Comercio:

> (Lugar y fecha) Protesto lo necesario (Firma)

Nota: El presente formato podrá ser reproducido en papel membreteado por cada participante en el modo que estime conveniente, debiendo respetar estrictamente su contenido. La omisión a este requisito será motivo de descalificación.

ANEXO Nº 2

C. OFICIAL MAYOR DE LA SECRETARIA DE EDUCACIÓN PRESENTE.

REPRESENTANTE LEGAL

Este formato deberá ser presentado en papel membreteado de la participante.

ANEXO Nº. 3

TESORERO DE LA SECRETARIA DE FINANZAS Y PLANEACIÓN DEL ESTADO DE VERACRUZ. P R E S E N T E.

Por este conducto le manifiesto a Usted mi consentimiento para que en caso de resultar adjudicado en la Licitación Simplificada Nº LS/GEV-23-017/08, la adquisición de Mobiliario y equipo de Oficina requerido por la Dirección General de Educación Primaria de la Secretaria de Educación del Gobierno del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave, se proceda a efectuar los pagos correspondientes a través de transferencia Bancaria de conformidad a los datos siguientes:

NOMBRE DEL TITULAR DE LA CUENTA:
BANCO:
N°. DE CUENTA: (DIECIOCHO DIGITOS)
SUCURSAL:
POBLACION:
NOM. DE LA PERSONA QUE AUTORIZA: (A)
PUESTO O CARGO EN LA EMPRESA:
FECHA DE AUTORIZACION:

- FIRMA
- (A) DEBERA TENER FIRMA AUTORIZADA EN LA CUENTA DE REFERENCIA
- (B) FAVOR DE ENVIAR LOS DATOS EN HOJA MEMBRETADA

CONTENIDO DEL ARTÍCULO 45

LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS, ADMINISTRACION Y ENAJENACION DE BIENES MUEBLES DEL ESTADO DE VERACRUZ-LLAVE

- **Artículo 45.-** Las instituciones no podrán recibir proposiciones o celebrar contrato alguno, con las personas físicas o morales que se mencionan:
- I. Aquellas con las que cualquier servidor público en cargos de dirección, mandos medios o superiores de la propia institución, tenga relación familiar o de negocios, incluyendo aquellas de cuya contratación pueda resultar algún beneficio económico para él, su cónyuge o sus parientes consanguíneos hasta el cuarto grado, por afinidad o civiles hasta el segundo, o para terceros con los que tenga relaciones profesionales, laborales o de negocios, o bien para socios, sociedades o asociaciones de las que el servidor público o las personas antes enunciadas, formen o hayan formado parte, cuando menos dos años antes de que aquél haya ocupado el cargo;
- II. Los servidores públicos ajenos a la dirección o el mando en la institución, pero que desempeñen un empleo, cargo o comisión en la misma, o de las personas morales de las que éstos formen parte, a menos que se solicite previamente la autorización expresa al órgano de control interno, el cual podrá pedir la opinión del subcomité.
- III. Aquellas personas inhabilitadas para desempeñar un empleo, cargo o comisión en el servicio público;
- IV. Aquellos proveedores a los que, por causas imputables a ellos, la institución convocante les hubiera rescindido administrativamente un contrato en más de una ocasión, dentro de un lapso de dos años calendario, contados a partir de la primera rescisión. Dicho impedimento prevalecerá ante la propia Institución convocante durante dos años calendario, contados a partir de la fecha de rescisión del segundo contrato;
- V. Los proveedores que se encuentren en el supuesto de la fracción anterior respecto de dos o más instituciones, durante un año calendario;
- **VI**. Las que hubieren incumplido sus obligaciones contractuales respecto de las materias de esta Ley, por causas imputables a ellas y que hayan ocasionado daños perjuicios a una institución;
- **VII**. Los proveedores o licitantes cuya actividad mercantil o de negocios, de conformidad con su objeto social registrado y autorizado, no corresponda o no tenga relación con los bienes o servicios solicitados por la institución:
- **VIII.** Las que hubieren proporcionado información falsa. O que hayan actuado con dolo o mala fe en algún proceso para la adjudicación de un contrato;
- IX. Las que hayan celebrado contratos en contravención a lo dispuesto por esta Ley;
- **X**. Los proveedores que se encuentren en mora respecto de la entrega de bienes o servicios por causas imputables a ellos;
- **XI**. Aquellas a las que se haya declarado en suspensión de pagos o estado de quiebra, o que estén sujetas a concurso de acreedores;
- **XII**. Las que por sí o a través de empresas del mismo grupo, elaboren dictámenes, peritajes y avalúos, cuando se requiera dirimir controversias entre tales personas y la institución; y
- XIII. Las demás que por cualquier causa se encuentren impedidas por disposición de la Ley.

ANEXO TÉCNICO

DESCRIPCION	CANTIDAD
DESCRIPCION CUBIERTA PARA MODULO OPERATIVO CUBIERTA DE 120 X 65 CM FABRICADA EN TABLERO DE	CANTIDAD
AGLOMERADO DE PRIMERA COLOR GRIS CALIDO CON UNA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE	
12N/MM2, UNA DENSIDAD POR MEDIO DE 660KG/M3, DE 28 MM. DE ESPESOR, DE LAMINADO	
PLÁSTICO CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 400 CICLOS, LOS CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA	
RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN POR MEDIO DE ADHESIVO TERMO FUNDIBLE DE ALTA	
TEMPERATURA A 201°C Y ARISTAS CON PERFIL TIPO CUARTO BOCEL TRUNCADO DE 1.8MM DE	
RADIO Y ESQUINAS CON ACABADO SEMIESFÉRICAS SIMÉTRICAS POR CARAS Y CANTOS ESTA	
CUENTA ADEMAS CON PERFORACIONES EN CUBIERTA PARA EL PASO DE CABLEADO.	248
CAJONERA PARA MODULO OPERATIVO CAJONERA DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA GAVETA DE ARCHIVO CADA UNA. FABRICADO EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA CON	
UNA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE 12N/MM2, UNA DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, DE 16	
MM. DE ESPESOR CON ACABADO DE LAMINADO MELAMINICO DE ALTA CALIDAD COLOR GRIS	
CALIDO, CON REFUERZO DE ACERO TROQUELADO. GAVETAS CONSTITUIDAS POR TESTEROS Y	
PISO CALIBRE 16MM Y COSTADO EN 12MM CON PROFUNDIDAD DE 400MM, CORREDERAS DE 16" TIPO TELESCÓPICA CON UNA CAPACIDAD DE 35KG,	248
MAMPARA DE FONDO PARA MODULO OPERATIVO MAMPARA DE FONDO DE 1.20 POR 1.20 DE	240
DOBLE DUCTERIA EN PARTE INFERIOR Y PARTE INTERMEDIA DE LAMINA NEGRA ROLADA EN	
FRIO DE CALIBRRE 18 DE PRIMERA CALIDAD PINTADA CON PINTURA EN POLVO	
ELECTROSTATICA HORNEADA EN COLOR GRIS PLATINIUM Y FORRADA DE AMBAS CARAS CON	
TELA EN COLOR GRIS CLARO EN PARTE SUPERIOR Y ROJO FIDELIDAD EN PARTE INFERIOR ADERIDAS EN LAMINA DE 9 mm DE ESPESOR DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA	185
MAMPARA LATERAL PARA MODULO OPERTAIVO MAMPARA DE 0.60 X 1.20 DE DOBLE DUCTERIA	100
EN PARTE INFERIOR Y PARTE INTERMEDIA DE LAMINA NEGRA ROLADA EN FRIO DE CALIBRRE	
18 DE PRIMERA CALIDAD PINTADA CON PINTURA EN POLVO ELECTROSTATICA HORNEADA EN	
COLOR GRIS PLATINIUM Y FORRADA DE AMBAS CARAS CON TELA EN COLOR GRIS CLARO EN PARTE SUPERIOR Y CON ROJO FIDELIDAD EN LA PARTE INFERIOR ADERIDAS EN LAMINA DE 9	
mm DE ESPESOR DE FIBRA DE DENCIDAD MEDIA.	345
CUBIERTA DE TRABAJO TIPO PENINSULA MODULO DE CUBIERTA TIPO PENINSULA CON	0.0
MEDIDAS 160*40*75 FABRICADO EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA CON BASE	
SOPORTE METALICA DE 200 X 720MM COMPUESTA POR ALMA EMBUTIDA Y UNIDA A VISTA	4.4
DECORATIVA CON SOLDADURA TIPO MIC CON LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRÍO CAL. 22. MODULOS TIPO "L" TIPO PERICO LA CUBIERTA TIPO PERICO DE 150 X 160, CON PREPARACIÓN	14
PARA RECIBIR LATERAL POR MEDIO DE PLACAS TIPO UNIÓN , CUBIERTA LATERAL DE SILUETA	
ORGÁNICA CON CURVAS ASCENDENTES, FABRICADA EN TABLERO DE MADERA	
INDUSTRIALIZADA PRENSADA EN CALIENTE Y UNIDA CON RESINAS DE 28 MM. DE ESPESOR,	
RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO PLÁSTICO IMPREGNADO DE RESINAS FENÓLICAS DE ALTA DENSIDAD, LOS CANTOS PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL	
TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓNCUENTA CON	
NIVELADORES DE AJUSTE DE ALTURA CON UN RECORRIDO DE 25MM, LAS GAVETAS	
CONSTITUIDAS POR TESTEROS Y PISO CALIBRE 16MM Y COSTADO EN 16 MM CON	
PROFUNDIDAD DE 400MM, CORREDERAS CON UNA CAPACIDAD DE 35KG, CON, FRENTES DE 16MM EN COLOR ROJO CON CERRADURA DE BLOQUEO GENERAL EN LAS TRES GAVETAS.	
JALADERAS METÁLICAS.	6
MODULOS EJECUTIVOS MODULO EJECUTIVO DE 1600 x 2300 x 750 x 28 mm CONSTA DE UN	-
ESCRITORIO DE TRABAJO DE 1600 x 800 x 750 x 750 x 28 mm CUENTA CON CAJONERA DE DOS	
GAVETAS UNA PAPELERAS Y UNA GAVETA DE ARCHIVO, UNA CUBIERTA LATERAL DE APOYO TIPO PUENTE DE 487 x 1004 x 750 x 28mm , UNA MESA DE APOYO TIPO CREDENZA DE 1600 x 500	
X 750 X 28 mm CON CAJONERA DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA GAVETA DE ARCHIVO. Y	
LIBRERO AUXILIAR DE CREDENZA CON PUERTAS ABATIBLES Y ESPACIOS PARA CARPETAS DE	
1580 x 300 x 1050 x 28 mm .ENSAMBLADOS POR PLACAS DE ACERO DE CALIBRE 16 EN COLOR	
GRIS CON ROJO	4
LIBRERO ALTO CON PUERTAS ALTAS Y 2 GAV. DE ARCHIVO LIBRERO ALTO CON PUERTAS EN LA PARTE BAJA CON MEDIDAS GENERALES DE 800 x 500 x 1820 x 28 Mm. FABRICADO EN	
TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA DE 28 Y 16 MILIMETROS DE ESPESOR Y CUBIERTA DE	
LAMINADO PLASTICO EN COLOR GRIS CALIDO O COLOR CAOBA SUS CANTOS PERCEPTIBLES	
PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA	
RESISTENCIA COLOR GRIS CALIDO O COLOR CAOBA TORRE MOVIL ALTO CON ARCHIVO 2 PAP. Y ENTREPAÑO TORRE MOVIL CON PUERTA Y	22
GAVETAS 400 x 600 x 1300 x 28 Mm., FABRICADO EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA	
COLOR GRIS CALIDO CON UNA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE 12N/MM2, UNA DENSIDAD	
PROMEDIO DE 660KG/M3, DE 16 MM. DE ESPESOR, RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO	
PLÁSTICO IMPREGNADO DE RESINAS FENÓLICAS DE ALTA DENSIDAD COLOR GRIS , CON UNA	
RESISTENCIA AL DESGASTE DE 400 CICLOS, LOS CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA COLOR GRIS	
CALIDO, CAJONERA DE DOS GAVETAS DE ARCHIVO TIPO CARTA, CUENTA CON CUATRO	
NIVELADORES DE AJUSTE DE ALTURA CON UNA CARRERA DE 25MM, COLOR GRIS CALIDO CON	
ROJO	2
PORTATECLADO METALICO ARTICULADO PORTA TECLADO MULTIPOSICIONES METÁLICO ,	265
FORMADO POR UN BRAZO DE ACERO DESLIZABLE Y CORREDERAS PLÁSTICAS	265

DE ACERO VERTICALES Y YNA PLACA BAJA PARA SOPORTE DEL CPU. 4 PORTA CPU FABRICADO EN AGLOMERADO DE 16 MM PORTA CPU FABRICADO EN FABRICADO EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA DE 16 MILIMETROS DE ESPESOR Y CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO EN COLOR GRIS CON ROJO CON MEDIDAS GENERALES DE 28 X45 CM 265 CESTO PAPELERO CESTO PAPELERO FASRICADO EN TABLERO DE 36 MILIMETROS DE ESPESOR Y CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO EN COLOR GRIS CON ROJO COM MEDIDAS GENERALES DE 20 X30 X20 CM 265 CONTROLO COM MEDIDAS GENERALES DE 30 X30 X20 CM 265 MESA DE JUNTAS DE 120 DE DIAMETRO CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO EN COLOR GRIS CON RECIONA PARA PARA LA PLECHERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA COLOR GRIS CON RECIONA PARA PARA LA PLECHERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA COLOR GRIS CALIDO CON MEDIDAS GENERALES DE 30 X30 X20 CM 265 MESA DE JUNTAS DE 120 DE DIAMETRO CUBIERTA DE TRABAJO DE 120 DE DIAMETRO CUBIERTA DE L'AMINADO PLASTICO EN CALIDO CON RESIONA PARA PARA PARA PARA PARA PARA PARA PA		
EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA DE 16 MILIMETROS DE ESPESOR Y CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO EN COLO GRIS CON ROJO CON MEDIDAS GENERALES DE 28 X45 CM 285 DAPPELERO CESTO PAPELERO FABRICADO EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA DE 16 MILIMERTOS DE ESPESOR Y CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO EN COLO REGIS CON ROJO COM MEDIDAS GENERALES DE 30 X 30 X 20 CM ROJO COM MEDIDAS GENERALES DE 30 X 30 X 20 CM MESA DE JUNTAS DE 120 DE DIAMETRO CUBIERTA DE TRABAJO DE 120 DE DIAMETRO REDONDA FABRICADA EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA COLOR GRIS CALIDO CON MUNA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE 12 MINIMAZ UNA DENSIDAD PROMEDIO DE 6806KGM9, DE 28 MM. DE ESPESOR. CON CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO LOS CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLASTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN EN COLOR CAGAS MESA RECTA AQUILIAR TA CUBIERTA RECTA DE 100 X 60 X 75 CMS, FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INQUISTRIALIZADA PRENSADA EN CALEMEY Y UNIDA CON RESINAS, DE 28 MM. DE ESPESOR. CON CUBIERTA RECTA DE 100 X 60 X 75 CMS, FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INQUISTRIALIZADA PRENSADA EN CALEMEY Y UNIDA CON RESINAS, DE 28 MM. DE ESPESOR. ADALA DE ALTA PERSISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESISTENCIA CON CAPA DE LAMINADO PLASTICO DE ALTA PERSISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PERSISTENCIA UNIDOS CON PERRIL TERMOPLASTICO EN CONTROL PROVINCIA DE ALTA PERSISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PERSISTENCIA UNIDOS CON PERRIL TERMOPLASTICO EN CONTROL PROVINCIA DE ALTA PERSISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PERSISTENCIA UNIDOS CON PERRIL TERMOPLASTICO EN CONTROL PROVINCIA DE ALTA PERSISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PERSISTENCIA CON SENDESOR DE 5 CMTS. SILLOM EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PELLURITA DE ALTA PERSISTENCIA CON SENDESOR DE 5 CMTS. SILLOM EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PELLURIDA DE ALTA PERSISTENCIA CON SENDESOR DE 5 CMTS. SILLOM EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PELLURIDA DE ALTA PERSISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METALICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BEACH DE ALTA PERSISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METALICAS. MECANISMO RECLINADA DE ALTA PERSISTENCIA	PORTA CPU METALICO COLGANTE PORTA CPU METÁLICO FIJO , FORMADO POR DOS BRAZOS DE ACERO VERTICALES Y YNA PLACA BAJA PARA SOPORTE DEL CPU.	4
EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA DE 16 MILIMETROS DE ESPESOR Y CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO EN COLO GRIS CON ROJO CON MEDIDAS GENERALES DE 28 X45 CM 285 DAPPELERO CESTO PAPELERO FABRICADO EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA DE 16 MILIMERTOS DE ESPESOR Y CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO EN COLO REGIS CON ROJO COM MEDIDAS GENERALES DE 30 X 30 X 20 CM ROJO COM MEDIDAS GENERALES DE 30 X 30 X 20 CM MESA DE JUNTAS DE 120 DE DIAMETRO CUBIERTA DE TRABAJO DE 120 DE DIAMETRO REDONDA FABRICADA EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA COLOR GRIS CALIDO CON MUNA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE 12 MINIMAZ UNA DENSIDAD PROMEDIO DE 6806KGM9, DE 28 MM. DE ESPESOR. CON CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO LOS CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLASTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN EN COLOR CAGAS MESA RECTA AQUILIAR TA CUBIERTA RECTA DE 100 X 60 X 75 CMS, FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INQUISTRIALIZADA PRENSADA EN CALEMEY Y UNIDA CON RESINAS, DE 28 MM. DE ESPESOR. CON CUBIERTA RECTA DE 100 X 60 X 75 CMS, FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INQUISTRIALIZADA PRENSADA EN CALEMEY Y UNIDA CON RESINAS, DE 28 MM. DE ESPESOR. ADALA DE ALTA PERSISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESISTENCIA CON CAPA DE LAMINADO PLASTICO DE ALTA PERSISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PERSISTENCIA UNIDOS CON PERRIL TERMOPLASTICO EN CONTROL PROVINCIA DE ALTA PERSISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PERSISTENCIA UNIDOS CON PERRIL TERMOPLASTICO EN CONTROL PROVINCIA DE ALTA PERSISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PERSISTENCIA UNIDOS CON PERRIL TERMOPLASTICO EN CONTROL PROVINCIA DE ALTA PERSISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PERSISTENCIA CON SENDESOR DE 5 CMTS. SILLOM EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PELLURITA DE ALTA PERSISTENCIA CON SENDESOR DE 5 CMTS. SILLOM EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PELLURIDA DE ALTA PERSISTENCIA CON SENDESOR DE 5 CMTS. SILLOM EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PELLURIDA DE ALTA PERSISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METALICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BEACH DE ALTA PERSISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METALICAS. MECANISMO RECLINADA DE ALTA PERSISTENCIA	PORTA ORU, FARRICARO EN ACIONERADO RE 40 MM RORTA ORU FARRICARO EN FARRICARO	
LAMINADO PLASTICO EN COLOR GRIS CON ROJO CON MEDIDAS GENERALES DE 28 X45 CM 265 CESTO PAPELERO CESTO PAPELERO CASTO PAPELERO PAPELA PAPELERO PAPELA		
DE 16 MILIMETROS DE ESPESOR Y CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO EN COLOR GRIS CON ROJO CON MEDIDAS GENERALES DE 30 X 30 X 20 CM MESA DE JUNTAS DE 120 DE DIAMETRO CUBIERTA DE TRABAJO DE 120 DE DIAMETRO RESPONDA FABRICADA EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA COLOR GRIS CALIDO CON UNA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE 12NAMAZ, UNA DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, DE 28 MM. DE ESPESOR, CON CUBIERTA DE LAMINADO PLASTICO, LOS CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE 12NAMAZ, UNA DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, DE 28 MM. DE ESPESOR, ADBURA LA TA PRESIÓN DE NO COLOR CAOBA. MESA RECTA AUXILIAR LA CUBIERTA RECTA DE 100 X 60 X 75 CMS, FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA PERENADA EN CALIENTE Y UNIDA CON RESINAS, DE 28 MM. DE ESPESOR, ADEMAS DE ESTAR RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO PLÁSTICO MIPRECONADO DE RESINAS PEÑOLICAS DE ALTA DENSIDADA CARABADE EN COLOR ROJO CON GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERMIETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCÍA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN LAS PIEZAS METÁLICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON PINTURA EN PLOY DE FESPADADO BA TACADA DE LAMINADO PLASTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCÍA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN LA SPEZAS METALICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON ESPESOR DE PINTURA EN PLOY DE RESPALDO BA TACADA DE LA TARDA DE LA SILVA DE LA CALIENTE DE LA	LAMINADO PLASTICO EN COLOR GRIS CON ROJO CON MEDIDAS GENERALES DE 28 X45 CM	265
RGJO CON MEDIDAS GENERALES DE 30 X 30 X 20 CM MESA DE JUNTAS DE 120 DE DIAMETRO CUBIERTA DE TRABAJO DE 120 DE DIÁMETRO REDONDA FABRICADA EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA COLOR GRIS CALIDO CON UNA RESISTENCIA LA LA FLEXIÓN DE 12N/MINZ, LIVA DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, DE 28 MM. DE ESPESOR, CON CUBIERTA DE LAMINADO PLÁSTICO, LOS CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON D'ERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN EN COLOR CAOBA MESA RECTA AUXILIAR LA CUBIERTA RECTA DE 100 X 60 X 75 CMS, FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA PRENSADA EN CALENTE Y UNIDA CON RESINAS, DE 28 MM. DE ESPESOR, ADEMAS DE ESTAR RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO PLÁSTICO IMPREGNADO DE RESINAS FENÓLICAS DE ALTA DENSIDAD ACABADO EN COLOR ROJO CON GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO ENTEUDIO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN, LAS PIEZAS METALICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA AOXIDACIÓN Y PINTIDADS CON PINTURA EN POLVO EPÓXICA. STILLON EJECUTIVO DE RESPADADO ALTO TAPIZ PIEL VINIL SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PIELVINIL, BASE DEL ASIENTO EN MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPERADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TIJERGAS "TANUT, ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KG/M3 CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO CON DISEÑO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KG/M3 CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO DE LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO BAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUER DE HAMA DE 1 ELGAMO DE POLIPROPILENO DI PROTECON DI ENTIDA DE SOLORIOR DE CONTRA DE CON CONTRA DE CONT	CESTO PAPELERO CESTO PAPELERO FABRICADO EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA	
MESA DE JUNTAS DE 120 DE DIAMETRO CUBIERTA DE TRABAJO DE 120 DE DIÁMETRO REDONDA FABRICADA EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA COLOR GRIS CALIDO CON UNA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE 12N/M/N2, UNA DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M/3, DE 28 MM. DE ESPESOR, CON CUBIERTA DE LAMINADO PLÁSTICO , LOS CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA ALTA PRESIÓN DE NO COLOR CADADA EN TABLERO DE MADERA INDIVISTA LA ALTA PRESIÓN EN COLOR CADADA SE TENDRO DE SENSION PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDAS CADA PERASADA EN CALIENTE Y UNIDA CON RESINAS, DE 28 MM. DE ESPESOR, ADEMAS DE ESTAR RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO PLÁSTICO MIPREGNADO DE RESINAS FENÓLICAS DE ALTA DENSIDAD ACABADO EN COLOR ROJO CON GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN LAS PIEZAS METALICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON PINTURA EN POLVO E PÓXICA. SILLOM EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ PIEL VINILI SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO REPREVANTA DE ALTO PENDRO PEN		205
REDONDA FABRICADA EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA COLOR GRIS CALIDO CON UNA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE 12M/MAZ LINA DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, DE 28 MM. DE ESPESOR, CON CUBIERTA DE LAMINADO PLÁSTICO, LOS CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON DEPRIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN EN COLOR CAOBA MESA RECTA AUXILIAR LA CUBIERTA RECTA DE 100 X60 X75 CMS, FABRICADA EN TÁBLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA PRENSADA EN CALENTE Y UNIDA CON RESINAS, DE 28 MM. DE ESPESOR, A DEMAS DE ESTAR RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO PLASTICO IMPREGNADO DE RESINAS FENÓLICAS DE ALTA DENSIDAD ACABADO EN COLOR ROJO CON GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN, LAS PIEZAS METALICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINITADAS CON PINTURA EN POLVO EPÓXICA SULLON EJECUTIVO DE RESPADLO ALTO TAPIZ PIEL VINIL SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PIELVINIL, BASE DEL ASIENTO EN MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MOUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT. ACQUINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO EFRONDÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FILAMO E ALKGMIS CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO BARZOS FUIOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÀLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUE DEL MISMO Y CON PERÍLLA PRAR REGULAR LA TERNISON DE PLACA DE ACERCO CALI OCON PINTURA ELECTROSTATÍA CAL ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITROGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN (EXPANSIÓN: CON UNA DUBABILIDAD HASTA DE 50000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMO EN PLACA DE ACERCO CALI OCON PINTURA ELECTROSTÁTICA ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE MATA PRESIÓN DE GAS NITROGENO CON DES CÁMARAS DE COMPRESIÓN (EXPANSIÓN: CON UNITURA ELECTROSTÁTICA ELECTROSTÁTICA ELECTROSTÁTICA ELECTROSTÁTICA ELECTROSTÓN (EN PER		265
MM. DE ESPESOR, CON CUBIERTA DE LAMINADO PLÁSTICO , LOS CANTOS PERCEPTIBLES PERIMETRALES SON PROTEGIODS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN EN COLOR CAOBA 3 MESA RECTA AUXILIAR LA CUBIERTA RECTA DE 100 X 60 X 75 CMS, FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA PRENSADA EN CALIENTE Y UNIDA CON RESINAS, DE 28 MM. DE ESPESOR A DEMAS DE ESTAR RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO PLÁSTICO IMPREGNADO DE RESINAS FENÓLICAS DE ALTA DENSIDAD ACABADO EN COLOR ROJO CON GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERIMETRALES SON PROTEGIODS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN, LAS PIEZAS METÁLICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESSO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON PINTURA EN POLVO EPÓXICA. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ PIEL VINIL SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PIELLVINIL BASE DEL ASIENTO EN MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TURCAS "TANIT, ACQUINAMIENTO EN POLLURETANO INVECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 414KGMS CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTRACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BARZOS FLUOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METALICAS. MECANISMO RECLINAMIENTO. CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTATICA ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS INTROGENO CON DIS CÁMARAS DE COMPRESIÓN DE POLEPROPILENO. CON MEDIO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTATICA ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS INTROGENO CON DISENO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 3 CMTS. MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO CON MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE BALTA PRESIÓN DE GAS NITROGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN DE ASSENTO Y RESPA	REDONDA FABRICADA EN TABLERO DE AGLOMERADO DE PRIMERA COLOR GRIS CALIDO CON	
PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN EN COLOR CAOBA MESA RECTA AUXILIAR LA CUBIERTA RECTA DE 100 X 60 X 75 CMS, FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA PRENSADA EN CALIENTE Y UNIDA CON RESINAS, DE 28 MM. DE ESPESOR. ADEMAS DE ESTAR RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO PLÁSTICO IMPREGNADO DE RESINAS FENÒLICAS DE ALTA DENSIDAD ACABADO EN COLOR ROJO CON GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO ESTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN LAS PIEZAS METÁLICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON PINTURA EN POLVO EPÓXICA. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ PIEL VINIL, SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PIELUTINIL, BASE DEL ASIENTO EN MAQUINA DE ALTA FRESIOLA DA TO EL 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA PRESIÓN LO MESADA DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT, ACOJINAMIENTO EN POLURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KGMOS ON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIELE NA SIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTRACTO CON EL CUERPO Y VINILE EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULARA LA TENSION DEL RECLINAMIENTO, CON UNBANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CALI O CON PINTURA ELECTROSTATICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS INTRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN (EXPANSIÓN). CON UNBA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 11.7 MTS. MÍNIMA 1.07 MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLO PERATIVA SIENTO Y RESPALDO EN CONTANDO CON DISERTOS OR SUP	UNA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE 12N/MM2, UNA DENSIDAD PROMEDIO DE 660KG/M3, DE 28	
RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN EN COLOR CAOBA MESA RECTA AUXILIAR LA CUBIERTA RECTA DE 100 X 60 X 75 CMS, FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA PRENSADA EN CALIENTE Y UNIDA CON RESINAS, DE 28 MM. DE ESPESOR, ADEMAS DE ESTAR RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO PLÁSTICO IMPREGNADO DE RESINAS FENÓLICAS DE ALTA DENSIDAD ACABADO EN COLOR ROJO CON GRIS CALLDO. LOS CANTOS PERIMETRIALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN, LAS PIEZAS METÁLICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON PINTURA EN POLVO EPÓXICA. 5. SILUBRICA EL SENTO DE RESPATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON PINTURA EN POLVO EPÓXICA. 5. SILUBRICA EL ASIENTO EN MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12 MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS " T-NUT, ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INVECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KG/M3 CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS SILLOR EJECUTIVO DE RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 3 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM		
MESA RECTA AUXILIAR LA CUBIERTA RECTA DE 100 X 60 X 75 CMS, FABRICADA EN TABLERO DE MADERA INDUSTRIALIZADA PRENSADA EN CALIENTE Y JUNIDA CON RESINAS, DE 28 MM DE ESPESOR. ADEMAS DE ESTAR RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO PLÁSTICO IMPREGNADO DE RESINAS FENÒLICAS DE ALTA DENSIDAD ACABADO EN COLOR ROJO CON GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO CON GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN LAS PIEZAS METÁLICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON PINTURA EN POLVO E PÓZICA. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ PIEL VINIL SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PIELVINIL, CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "TANTA, ACOJINAMIENTO EN POLUCIETANO INYECTADO CON DISEÑO ERCONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KGMOS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "TANTA, ACOJINAMIENTO EN POLUCIETANO INYECTADO CON DISEÑO ERCONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON ETATROANTE DE FLAMA DE 41KGMOS CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTRACTO CON EL CUERPO Y VINILE EN LOS ALTERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO EN CUERPO Y VINILE EN LOS ALTERALES AL PRESIÓN DE GAS INTROGENO CON DOS CAMARAS DE COMPRESIÓN DE PILACA DE ACERO CALI O CON PINTAR ELECTROSTATICA ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS INTROGENO CON DOS CAMARAS DE COMPRESIÓN (EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 117 MTS. MÍNIMA 1.07 MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PRESIÓN DE GAS INTROGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN DE CARDA DE POLIPROPILENO.		3
ESPESOR. ADEMAS DE ESTAR RECUBIERTO CON UNA CAPA DE LAMINADO PLÁSTICO IMPREGNADO DE RESINAS FENÓLICAS DE ALTA DENSIDAD ACABADO EN COLOR ROJO CON GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN, LAS PIEZAS METALICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON PINTURA EN POLVO EPÓXICO. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ PIEL VINIL SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PIELVINIL, BASE DEL ASIENTO EN MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TURCKAS "T-NUT, ACOJIMAMIENTO EN POLURETANO INVECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KGM3 CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN. TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MINIMA, 1.07 MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE DE DECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHARDAD EN DISTÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMP	MESA RECTA AUXILIAR LA CUBIERTA RECTA DE 100 X 60 X 75 CMS, FABRICADA EN TABLERO DE	
IMPREGNADO DE RESINAS FENÓLICAS DE ALTA DENSIDAD ACABADO EN COLOR ROJO CON GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÀSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN, LAS PIEZAS METALICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON PINTURA EN POLVO EPÓXICA. SILLOR EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ PIEL VINIL SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO RIPILATORIO, LA CONTRACA CON TURRORS. "T-NUT, ACCUINAMIENTO EN POLIURETANO INVECTADO CON DISENO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KG/M3 CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y ENSPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUBECAS METALICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLAGA DE ACERO CAL. 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITROGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIÓNES: ALTURA DEL RESPALDO EN ERSPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTANDOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPASIONO CON DISCAMARA DE CON DISCAMARA DE CON DISCAMARA DE CON DISCAMARA DE CON PERSIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN DE PADA DE PENDA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE MASCULANDE EN ESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DIMENSIÓNES: ALTURA DEL RESPALDO CON CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN DE LACA DE RESPALDO DE MASCULA DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE		
GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN, LAS PIEZAS METALICAS SON SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON PINTURA EN POLVO E PÓXICA SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ PIEL VINIL. SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PIELIVINIL, BASE DEL ASIENTO EN MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT, ACOJIMAMIENTO EN POLIURETANO INVECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO PARA MAXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KG/M3 CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN EXPANSIÓN: CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS. "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANAS BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO TAPIZ TELA SILLA OPERANTIVA SIENTO Y RESPALDO DE DIENTON MISMO DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMAR		
SOMETIDAS A UN PROCESO DE FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN Y PINTADAS CON PINTURA EN POLVO EPÓXICA. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ PIEL VINIL SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO TAPIZ PIEL SILLON EJECUTIVO RESPALDO EN LA PARTE GUE TIENE CONTACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PIACA DE ACERO CAL. 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓSENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MAXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO, DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INVECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METALICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINABIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN	GRIS CALIDO, LOS CANTOS PERIMETRALES SON PROTEGIDOS CON PERFIL TERMOPLÁSTICO	
SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ PIEL VINIL SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PIELVINIL, BASE DEL ASIENTO EN MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUBERCAS "T-NUT, ACOJINAMINTO EN POLLURETANO. INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KG/M3 CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO, BRAZOS FLIOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÀLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CAMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. 15. 4 SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ELONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INVECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TURECAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DE CANAS BRAZOS EN POLIPROPILLENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO O DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN NEUMÁTICO Y RESPALDO CON CASAS BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADO EN TELA CON INSERTOS DE TURRO EN SUBLA SECRETARIA AJUSTE NEUMÁTICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO C	EXTRUIDO DE ALTA RESISTENCIA UNIDOS A LA ALTA PRESIÓN, LAS PIEZAS METÁLICAS SON	
SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ PIEL WINIL SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO EN PIELVIVINIL, BASE DEL ASIENTO EN MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS " T-NUT, ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INVECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KGM3 CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN: CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCOPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO CONTANDO CON CONDISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INVECTADO EN CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECUINABLE BASCULANTE CON ELOS ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECUINABLE BASCULANTE CON ESPESOR DO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECONATIVAS TELESECÓPICAS DE POLIPROPILENO DO CON CARRER		5
EN PIEL/VINIL, BASE DEL ASIENTO EN MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT. ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KG/M3 CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METALICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA AGIN MONTÂDOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ALECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CONTANDO CON CEJA PERIMETAL DE 2 CMPARASIONO CON DEN BA		υ
ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO. INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KG/M3 CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METALICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MINIMA, 1.07 MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DE SCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS. DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO, MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA 51 CMS, MÍNIMA 41 CMS SILLA SEGRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPA	EN PIEL/VINIL, BASE DEL ASIENTO EN MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR	
SOPORTE LUMBAR CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KG/M3 CON ESPESOR DE 8 CMTS. TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÀLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERCO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINABIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN (EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DE DERDI ON DER FRIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DE DERDI ON DE RETILA CON ACOJINAMIENTO A PERPILADO DE POLIPROPILENO. DI	DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS " T-NUT,	
TAPIZADO EN PIEL EN ASIENTO Y RESPALDO EN LA PARTE QUE TIENE CONTACTO CON EL CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. 4 SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ELONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INVECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSAS BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CAMARAS DE COMPRESIÓN POLIPROPILENO DIN DENGANAS AS ELOROS DE POLIPROPILENO DIN ENTRADA DE SOLURETANO CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO DIN ENSIÓNES EN ELUMADA DE SAKGIMIS DE SABEDO ON DOS CAMARAS DE COMPRESIÓN CON CONCENTA EN DE POLIPROPILENO CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO EN BASES DE POLIPROPILENO REPORZADO CON INSERTION EN SETALLO E COMPRESIÓN POR MÁXIMA .51 CMS, MÍ		
CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BRAZOS FIJOS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MÁQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS. "I NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN (EXPANSIÓN: CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO Y PROPUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PISTÓN NONTADOS EN BASES DE DOLIPROPILENO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS" "-NUTT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS" "-NUTT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON INSERTAL DE 2 CM. RESPALDO Y PROPUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLA CON LOS PERIMETRAL DE 2 CM. RESPALDO Y PROPUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MÉDIO DE		
RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN / EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN / EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIECNO; MÁXIMA DE 1.28 PERIMETRAL DE 100MT. AND CON CUBIERTAS DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 100MT. AND CON CON CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE CONTANCO CON LEGA PERIMETRAL DE 100MT. AND CON CARDER A MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO ON PREPIEI RECTANGULAR DE SACISMO DE SEPESOR CON CAJA PERIMETRAL DE 100MT. AND CON CAMPANA DE 50,000 CON CAMPANA REFORZADO CON	CUERPO Y VINIL EN LOS LATERALES Y LA PARTE POSTERIOR AL RESPALDO. BRAZOS FIJOS DE	
TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. **SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS. "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA. 51 CMS, MÍNIMA 41 CMS SILLA SEGRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA SIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIPRANO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE COM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO CON DES PERIMETRAL DE COM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO		
TERMINADO EN PLAÇA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. **SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS. DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA 51 CMS, MÍNIMA 41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO CON RETAGLA DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO CON RISERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1 CM. RESPALDO ON PERFIL RECTANDACIO EN ASIENTO Y RESPALDO CON DESTRIAS INTEGRADAS PARA MÁXI		
COMPRESIÓN / EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. 4 SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INVECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS. "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULA LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA .51 CMS, MÍNIMA 4.1 CMS 11 SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJLETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTR	TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR	
MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO, MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. **SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INVECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA, ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA .51 CMS, MÍNIMA 41 CMS 11 SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMÁTICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE SAKG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO DEDERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO D	MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE	
DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA 1.17 MTS. MÍNIMA, 1.07 MTS. MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECAISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN //EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA, 51 CMS, MÍNIMA 41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIPRETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE CONCENTIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE CONCENTIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE CONCENTIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJ		
MTS. SILLON EJECUTIVO DE RESPALDO ALTO TAPIZ TELA SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN NEUMÁTICO DE NUAD DURABBILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA.51 CMS, MÍNIMA 41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INVECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE 1ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETA		
ECONÓMICO CON ASIENTO Y RESPALDO CON ACOJINAMIENTO EN POLIURETANO INYECTADO CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL. 10 CON PINTURA ELLECTROSTÁTICA. ELLEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA .51 CMS, MÍNIMA .41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	MTS.	4
CON DISEÑO ERGONÓMICO CON RETARDANTE DE FLAMA Y CON ESPESOR DE 8 CMTS. MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA .51 CMS, MÍNIMA .41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CMS. SERAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE SPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWOER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE		
MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM. CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN NEXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA .51 CMS, MÍNIMA .41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 1CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIIR RECTANGGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA, (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWOER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELL		
TELA, ASIENTO Y RESPALDO DESCANSA BRAZOS EN POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURAS DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA.51 CMS, MÍNIMA 4.1 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS. DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COACHING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	MONTADOS EN BASES DE MULTIPLAY MOLDEADO DE SEIS CAPAS CON ESPESOR DE 12MM.	
TAPIZADOS EN TELA CON INSERTOS DE TUERCAS METÁLICAS. MECANISMO RECLINABLE BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA .51 CMS, MÍNIMA .41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	CONTRA CHAPEADO EN MAQUINA DE ALTA FRECUENCIA CON TUERCAS "T-NUT TAPIZADO EN	
BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN PLACA DE ACERO CAL. 10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA .51 CMS, MÍNIMA .41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE		
PLACA DE ACERO CAL.10 CON PINTURA ELECTROSTÁTICA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA.51 CMS 11 SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	BASCULANTE CON BLOQUEO DEL MISMO Y CON PERILLA PARA REGULAR LA TENSIÓN DEL	
NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA .51 CMS, MÍNIMA .41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	RECLINAMIENTO, CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN, TERMINADO EN	
/EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 10. CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA .51 CMS, MÍNIMA .41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE		
CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE POLIPROPILENO. DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; MÁXIMA DE 1.18 MTS, MÍNIMA 1.08 MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA .51 CMS, MÍNIMA .41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE		
MTS. ALTURA DEL ASIENTO; MÁXIMA .51 CMS, MÍNIMA .41 CMS SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	CMT CONTANDO CON CUBIERTAS PLÁSTICAS DECORATIVAS TELESCÓPICAS DE	
SILLA SECRETARIAL AJUSTE NEUMATICO TAPIZ TELA SILLA OPERATIVA ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE		44
TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETRAL DE 1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE		11
1CMT. MONTADOS EN BASES DE POLIPROPILENO REFORZADO CON INSERTOS METÁLICOS (TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	TAPIZADO EN TELA CON ACOJINAMIENTO DE ESPUMA INYECTADA DE POLIURETANO CON	
(TUERCAS "T-NUT.). CONCHAS DECORATIVAS DE POLIPROPILENO CON CEJA PERIMETRAL DE 2 CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	RETARDANTE DE FLAMA DE 53KG/M3 DE 5 A 8 CM. DE ESPESOR CON CEJA PERIMETŖAL DE	
CM. RESISTENTES AL IMPACTO EN ASIENTO Y RESPALDO DEBERA CONTAR CON AJUSTE DE ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE		
ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE		
RESPALDO EN PERFIL RECTANGULAR DE ACERO CAL. 14, CON PLACA METÁLICA CAL. 8 Y CON CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	ALTURA EN EL RESPALDO Y PROFUNDIDAD EN EL ASIENTO POR MEDIO DE PERILLAS CON	
CUBIERTA PLÁSTICA DECORATIVA. (FUELLE O GUSANO). PLACA DE ACERO CAL. 10 PARA SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	ESTRÍAS INTEGRADAS PARA MÁXIMO AGARRE Y UNA CARRERA DE 5 CMS. BRAZO DEL	
SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE		
DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA. ELEVACIÓN POR MEDIO DE PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS NITRÓGENO CON DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	SUJETAR BRAZO DEL RESPALDO, CON CAMPANA REFORZADA PARA LA ENTRADA DEL PISTÓN	
DOS CÁMARAS DE COMPRESIÓN /EXPANSIÓN; CON UNA DURABILIDAD HASTA DE 50,000 CICLOS Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE	DE 2.5 CMS DE ESPESOR. TERMINADA CON PINTURA PAWDER COATING ANTICORROSIVA.	
Y CON CARRERA MÁXIMA DE 16. CMT CON CERTIFICADO DIN 4550. BASE DE ESTRELLA DE		
	CINCO PUNTAS DE NYLON REFORZADO2	250

SILLA DE VISITA TAPIZ TELA SILLAS DE VISITA ESTRUCTURA METÁLICA DE ACERO TUBULAR	
OVALADO PONCHADO DE 15 X 30 MM.CAL.16 CON SOLDADURA DE MICRO ALAMBRE CON DOS	
BARRAS DE ACERO TUBULAR REDONDO CONFORMADO TIPO Ü'PARA MAYOR SOPORTE DE	
CONTACTO EN EL ASIENTO EN CAL.16. TERMINADA CON PINTURA ELECTRO ESTÁTICA Y	
APILABLE. ASIENTO Y RESPALDO DE DISEÑO ERGONÓMICO PARA MÁXIMO CONFORT, EN	
ESPUMA CORTADA CON RETARDANTE DE FLAMA DE 41KG/M3 CON UN ESPESOR DE 5CM.	
MONTADA EN BASE DE POLIPROPILENO REFORZADO Y CON CONCHAS PLÁSTICAS	
DECORATIVAS. 2 TORNILLOS PARA FIJACIÓN DE ASIENTO DE 6 X 25 Y 2 DE RESPALDO DE 6 X20.	
REGATON PLASTICO CONCAVO PARA LAS PATAS DE LA ESTRUCTURA PARA PROTECCIÓN EN	
LA ESTIVA, COPLE DE POLIPROPILENO PARA FORMAR BATERÍAS Y PROTEGE A LA ESTRUCTURA	
AL ESTIVAR. TELA IMPORTADA CON RETARDANTE DE FLAMA CON PROTECTECTOR DE	
MANCHAS BLOCKAIDE DIMENSIONES: ALTURA DEL RESPALDO; 80 CMS. ALTURA DEL ASIENTO;	
47 CMS. ANCHO; 55 CMS.FONDO DEL ASIENTO; 59 CMS	98
SOFA DE VISITA DE 3 PLAZAS DE TIPO ERGONOMICO SOFAS DE TRES PLAZAS FABRICADO	
CON MADERAS RESISTENTES Y CONFORTABLES YA QUE ESTE SE OBTINE CON EL	
ENRESORTADO CON MAQUINARIA MODERNA Y COSTURA MODERNISTA DE COSTURA DE TRIPLE	
ARRASTRE E HILOS RESISTENTES CON TELA RETARDANTE A FLAMA Y REPELENTE A MANCHAS,	
LAS MADERAS UTILIZADAS EN OSB (MADERA TRATADA CONTRA LA HUMEDAD) Y BASTIDOR DE	
PINO DE 2" POR 2" PARA REFORZARLA, LOS BRAZOS TAMBIEN EN MADERA OSB, PERO EN	
BASTIDOR DE PINO DE 1" POR 2", SE UTILIZA HULE ESPUMA DE POLIURETANO FLEXIBLE TANTO	
PARA ASIENTO COMO RESPALDO. MEDIDAS DE 200CM. DE FRENTE POR 75CM. DE FONDO	1
SOFA DE VISITA DE 2 PLAZAS DE TIPO ERGONOMICO SOFA DE UNA PLAZA FABRICADO CON	-
MADERAS RESISTENTES Y CONFORTABLES YA QUE ESTE SE OBTINE CON EL ENRESORTADO	
CON MAQUINARIA MODERNA Y COSTURA MODERNISTA DE COSTURA DE TRIPLE ARRASTRE E	
HILOS RESISTENTES CON TELA RETARDANTE A FLAMA Y REPELENTE A MANCHAS, LAS	
MADERAS UTILIZADAS EN OSB (MADERA TRATADA CONTRA LA HUMEDAD) Y BASTIDOR DE PINO	
DE 2" POR 2" PARA REFORZARLA, LOS BRAZOS TAMBIEN EN MADERA OSB, PERO EN BASTIDOR	
DE PINO DE 1" POR 2", SE UTILIZA HULE ESPUMA DE POLIURETANO FLEXIBLE TANTO PARA	
ASIENTO COMO RESPLADO. MEDIDAS DE 80CM DE FRENTE POR 75CM DE FONDO	1
POSTE DE 1828MM CALIBRE 14 CON DOBLE PERFORACION POSTES FABRICADOS EN ACERO	
CALIBRE 14 DE 1828X40X40MM. CON SEPARACIÓN ENTRE RANURAS DE 25MM, CON BARRENOS	
CUYAS MEDIDAS SERAN DE 13X15MM PARA EL PASO DE LOS TORNILLOS QUE FIJARAN LOS	
ENTREPAÑOS. LOS ACEROS EMPLEADOS DEBERÁN TENER LA CARACTERÍSTICA DE VALORES	
EN LIMITES DE ELASTICIDAD DE 3516.34 KG/CM2 HASTA 2531.76 KG/CM2 ASTM GRADO 1 A 55. LA	
PINTURA DE LOS POSTES DEBERA SER A TRAVÉS DEL PROCESO DE ELECTRO-POSICIÓN	
CATÓDICA (CATAFORESIS) SIENDO ESTOS PREVIAMENTE DESENGRASADOS Y FOSFATADOS	
PARA EVITAR EL DESGASTE POR USO Y LA CORROSIÓN, EL ACABADO DE ESTOS DEBERÁ SER	
EN COLOR AZUL	100
ENTREPAÑO DE 90*30 CAL.22 CON ACABADO GALVANIZADO ENTREPAÑOS: TIPO PLANCHA	
METÁLICA RECTANGULAR DE 90X30X3.5CM. CON CEJA TIPO "J" EN LA PARTE FRONTAL	
TRASERA A MANERA DE REFUERZO POR LA PARTE INTERIOR DE 750 X 150 MM, EN LAMINA CAL	
22 CON UNA CAPACIDAD DE CARGA DE 80 A 100 KG. EN FORMA REPARTIDA EL ACERO	
EMPLEADO DEBERÁ SER DEL GRADO 36, CON CARACTERÍSTICAS DEL COEFICIENTE DE	
SEGURIDAD DE 1.7 DE DEFORMACIÓN ADMISIBLE 1/180 DE LUZ (PANDEAMIENTO) SU ACABADO	
SERÁ GALVANIZADO.	250
REMATE DE MAMPARA MOLDURA METALICA PARA REMATE DE MAMPARA	6
THE PERMIT AND MODERNIA METALOGICAL PARA INCIDENTAL DE MANIE AND	
POSTE EN X PARA MAMPARA POSTE CONECTOR PARA MAMPARA DE 120 DE ALTO METALICO	9
ARCHIVERO METALICO DE 4 GAVETAS ARCHIVERO METALICO DE 4 GAVETAS TAMAÑO OFICIO.	
ALTURA DE 134.3 CMS, FRENTE DE 46 CMS Y FONDO DE 70 CMS. CUERPO COSTADOS, TAPA Y	
ZOCLO FABRICADOS A BASE DE LAMINA ROLADA EN FRÍO CAL. 22, CON REFUERZOS	
TROQUELADOS PARA RECEPCIÓN DE MECANISMO DE CIERRE GENERAL, CERRADURA. DE	
IMPORTACIÓN, RIELES EN FORMA DE CANAL PARA RECEPCIÓN DE CORREDERAS CAL. 18 Y	
RESPALDO DEL MUEBLE EN LAMINA CAL. 24. GAVETA DE ARCHIVO DIMENSIONES 16.3 X	
39X61.5 CMS	10