

**SECRETARIA DE EDUCACIÓN
OFICIALIA MAYOR
SUBDIRECCIÓN DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS Y MANTENIMIENTO DE INMUEBLES**

BASES DE LA LICITACION SIMPLIFICADA N°. LS/GEV-23-048/07 ADQUISICION DE MOBILIARIO DE OFICINA DESTINADO AL EQUIPAMIENTO DEL "CENTRO REBSAMEN DE BOCA DEL RIO VER" .
--

PRIMERA.- El objeto de la presente licitación lo constituye la adquisición de Mobiliario de Oficina destinado al equipamiento del "Centro Rebsamen de Boca del Rio, Ver., de conformidad con las especificaciones que se establecen en el **ANEXO TÉCNICO** de las presentes bases de licitación.

SEGUNDA.- Las condiciones de contratación son las siguientes:

Forma de Pago: mediante depósito electrónico.

Término de pago: dentro de los treinta días naturales siguientes a la entrega total de los bienes previa presentación de la factura debidamente requisitada.

Forma de entrega: entrega total de los bienes y libre a bordo.

Plazo de entrega: dentro de los **10** días hábiles siguientes a la suscripción del contrato, realizándose la entrega en coordinación con el Departamento de Almacén de la convocante, al N°. Telefónico 8.12.58.00, en días hábiles de lunes a viernes en horario de 9:00 a 14 horas.

Lugar de entrega: En el Centro Rebsamen de Boca del Rio, Ver.

Garantía de los bienes: por un termino de un año contado a partir de la recepción total de los bienes, contra cualquier defecto de fabricación composición o vicio oculto.

TERCERA.- La contratación de los bienes en concurso será facturado de la siguiente forma:

*SECRETARÍA DE EDUCACIÓN
KM. 4.5 CARRETERA FEDERAL XALAPA-VERACRUZ
R.F.C. SED9905019C2
COLONIA S.A.H.O.P.
XALAPA, VER.
C.P. 91190*

CUARTA.- El procedimiento de licitación estará a cargo de una Comisión integrada por representantes de la Oficialía Mayor; Dirección Jurídica; Subdirección de Adquisiciones, Arrendamiento y Mantenimiento de Inmuebles, y del Departamento de Adquisiciones.

Esta Comisión tendrá amplias facultades para aplicar las presentes bases y las leyes que sean relativas a la licitación y estará presidida por el Subdirector de Adquisiciones, Arrendamientos y Mantenimiento de Inmuebles de la convocante. A los actos concernientes al procedimiento de licitación, se invitará a la Contraloría General y a la Contraloría Interna de la Secretaría de Educación del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave.

QUINTA.- La presentación y apertura de proposiciones técnicas y económicas, se llevará a cabo el día **31 de agosto del 2007 a las 11:00 hrs.**, en la Sala de Juntas de la Subdirección de Adquisiciones y Arrendamiento y Mantenimiento de Inmuebles, sita en Km 4.5 de la Carretera Xalapa –Veracruz, Colonia S.A.H.O.P., C.P. 91190 de Xalapa, Ver.

SEXTA.- La asistencia al acto de presentación y apertura de proposiciones es opcional, quienes estén interesados en concursar podrán presentar sus propuestas personalmente o bien remitirlas a la Subdirección de Adquisiciones, Arrendamiento y Mantenimiento de Inmuebles de la convocante, sito en Km 4.5 de la Carretera Xalapa –Veracruz, Colonia S.A.H.O.P., C.P. 91190 de Xalapa, Ver. En el entendido de que **toda proposición extemporánea a la fecha y hora del acto de apertura será desechada.**

SEPTIMA.- Las proposiciones deberán presentarse en sobres cerrados conforme a lo siguiente:

I.- Una sola opción de cotización por partida, en moneda nacional, idioma español, impresa en papel membreteado de la empresa, sin tachaduras o enmendaduras.

II.- Los documentos que integren las proposiciones deberán ser firmados por quien tenga facultades legales para asumir las obligaciones que de esta licitación se generen, **debiendo sostener los precios, aún en caso de errores aritméticos o de otra naturaleza**, por un término mínimo de 30 días contados a partir del acto de presentación y apertura de proposiciones.

III.- Los documentos que al efecto se presenten, serán en original, específicamente para la presente licitación, **señalando domicilio, teléfono, fax y correo electrónico** donde se le pueda hacer cualquier tipo de notificación.

IV.- La proposición técnica deberá entregarse dentro de un sobre debidamente cerrado y firmado, en ella se señalará lo siguiente:

a) Escrito donde detalle la marca, modelo, especificaciones y características de los bienes que cotiza, de conformidad con las especificaciones establecidas en el anexo técnico de las bases de licitación.

b) Catálogos, folletos y/o fichas técnicas, en donde se identifique claramente el producto que cotiza, relacionándolo con el número de partida que le corresponde.

c) Escrito bajo protesta de decir verdad donde la empresa establezca que en caso de resultar adjudicada entregará los bienes conforme a las especificaciones, características y plazo que se establecen en las bases de licitación.

d) Fotocopia de alta o registro ante la Secretaría de Hacienda y Crédito Público, que acredite que el licitante tenga como actividad la solicitada para el presente proceso de licitación.

e) Carta compromiso en papel membreteado del licitante donde declare bajo protesta de decir verdad, que conoce y acepta las disposiciones de las bases de la presente licitación.

f) Carta compromiso en papel membreteado del licitante donde declare bajo protesta de decir verdad que garantizará los bienes contra cualquier defecto de fabricación, composición y/o vicio oculto por un término de un año contados a partir de la entrega total de los bienes, obligándose, en su caso, a sustituir los bienes defectuosos dentro de un término de cinco días naturales contados a partir de la notificación de la Convocante.

g) El escrito de acreditación legal (anexo N°. 1).

h) Fotocopia de la Cédula del Padrón de Proveedores del Poder Ejecutivo del Estado, Vigente.

i) Copia de identificación oficial vigente y con fotografía del representante legal de la empresa que suscriba las propuestas técnica y económica.

j) Escrito bajo protesta de decir verdad de conocer las disposiciones de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Administración y Enajenación de Bienes Muebles del Estado de Veracruz, y de no encontrarse bajo los supuestos de su correspondiente artículo 45, conforme al **anexo N°. 2**.

k) Escrito donde manifieste el domicilio, teléfono, fax y correo electrónico donde se le notifique cualquiera de la información derivada de la presente licitación.

V.- **La proposición económica deberá entregarse dentro de otro sobre debidamente cerrado y firmado**, debiendo contener lo siguiente:

a) La proposición económica describiendo en forma detallada el precio unitario y total, desglosando en este último el I.V.A. correspondiente. **Los precios unitarios deberán limitarse a un máximo de dos decimales, con ese criterio se registrarán en el cuadro comparativo de propuestas.**

b) Escrito donde manifieste las condiciones de contratación (forma y plazo de pago, lugar y tiempo de entrega, etc.

c) Escrito donde manifieste estar de acuerdo en que el pago se realice mediante depósito electrónico, de conformidad al **anexo N°. 3.**

OCTAVA.- La adjudicación se otorgará por partida, según el resultado de la evaluación, al licitante o licitantes que cumplan con las especificaciones requeridas y garantice a favor de la convocante las mejores condiciones de contratación en calidad, precio y oportunidad.

La empresa o empresas que resulte(n) adjudicadas deberá(n) remitir oportunamente a la Subdirección de Adquisiciones de la convocante, constancia de la entrega total de los bienes, a efecto de tramitar el pago correspondiente.

NOVENA.- En términos del artículo 45 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Administración y Enajenación de Bienes Muebles del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave, no podrán participar en la presente licitación los que se encuentren dentro de alguno de los impedimentos de contratación que señala el ordenamiento referido.

DECIMA.- Se descalificará a los licitantes que incurran en los siguientes supuestos:

a) Que presenten u ofrezcan información falsa o documentación alterada.

b) Realicen prácticas desleales que afecten los intereses legales de la convocante.

c) Incumplan con cualquiera de los requisitos establecidos en las bases de licitación.

DECIMA PRIMERA.- El fallo se sustentará en un dictamen técnico económico que emitirá la Comisión de Licitación, el cual se notificará a los participantes por escrito y se hará público vía Internet a más tardar el día **05 de septiembre de 2007.**

DECIMA SEGUNDA.- Los proveedores con residencia y domicilio fiscal en el Estado y en el Municipio de que se trate, tendrán preferencia para ser adjudicatarios, y se les permitirá un precio hasta 5% mayor que las cotizaciones foráneas.

DECIMA TERCERA.- Cuando dos o más proposiciones en igualdad de circunstancias cumplan con los requisitos establecidos, el pedido o contrato se adjudicará en partes proporcionales entre los licitantes que las hayan presentado; de no aceptarlo éstos la comisión de licitación lo asignará mediante el procedimiento de insaculación.

DECIMA CUARTA.- El licitante que resulte adjudicado deberá de suscribir el contrato respectivo dentro de un término de cinco días hábiles siguientes a la notificación del fallo, presentando la documentación siguiente:

a) Copia certificada y copia simple del acta constitutiva de la persona moral y en su caso, la de sus correspondientes reformas.

b) Copia certificada y copia simple del testimonio que acredite la personalidad del representante.

c) Original y copia del Registro Federal de Contribuyentes.

- d) Original y copia de una identificación oficial vigente con fotografía del representante legal.
- e) Escrito bajo protesta de decir verdad que el poder del representante no se ha modificado ni revocado en forma alguna.
- f) Fianza de cumplimiento del contrato por el 10% del importe total adjudicado, sin considerar el 15% del Impuesto al Valor Agregado, la que deberá presentarse en términos de lo establecido en la base décima quinta de participación.

En caso de no presentarse a suscribirlo en el término establecido, se procederá a celebrarlo con el licitante que haya ocupado la segunda mejor opción, siempre que la oferta resulte conveniente al interés de la convocante y la diferencia en precio con respecto a la proposición que inicialmente hubiere resultado ganadora, no sea superior al 10%.

La dependencia podrá pactar la ampliación con sus proveedores mediante adendum de los contratos formalizados, siempre y cuando esta no represente mas del 20% del monto total de la partida que se amplié y que el proveedor sostenga en la ampliación el precio pactado originalmente; igual porcentaje se aplicará a las prórrogas que se hagan respecto a las vigencias de los contratos, las ampliaciones se harán dentro de los 6 meses posteriores a la firma del contrato.

DECIMA QUINTA.- La fianza de cumplimiento de contrato deberá sujetarse al texto siguiente:

*“Ante: la **Secretaría de Finanzas y Planeación del Gobierno del Estado de Veracruz.***

Para garantizar por (nombre del participante en la licitación), hasta por la expresada cantidad de: \$(número y letra), el cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones estipuladas en el contrato de fecha _____ celebrado con la **Secretaría de Educación del Gobierno del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave**, para la Adquisición de Mobiliario de Oficina y Escolar destinados a la Coordinación para la Reforma Educativa de esta Secretaria de Educación. Esta fianza así mismo garantiza la calidad de los bienes durante el período de un año en condiciones de uso normal y contra defectos de fabricación, composición o vicios ocultos a partir de la fecha de suscripción del contrato. La compañía afianzadora (nombre) acepta expresamente continuar garantizando las obligaciones a que esta póliza se refiere, aun en el caso de que se otorguen prórrogas o esperas al deudor para el cumplimiento o ampliación de las obligaciones que se afianzan.- La institución afianzadora se somete al procedimiento administrativo de ejecución que establecen los artículos 95, 95 Bis y 118 de la Ley Federal de Instituciones de Fianzas con exclusión de cualquier otro.- Esta Fianza solo podrá ser cancelada mediante autorización por escrito de la **Secretaría de Finanzas y Planeación del Gobierno del Estado de Veracruz.**

“NO SE ACEPTARA INSERCIÓN ADICIONAL A LA POLIZA DE FIANZA”.

“La afianzadora reconoce la personalidad de la Procuraduría Fiscal de la Secretaria de Finanzas y Planeación del Estado de Veracruz para hacer efectiva la garantía”.

DECIMA SEXTA.- La dependencia convocante podrá declarar desierta la presente Licitación Simplificada en los siguientes casos:

- I.- No haya licitantes.
- II.- Se acredite de manera fehaciente, que las ofertas recibidas son superiores a los precios de mercado.
- III.- Los licitantes incumplan con los requisitos previos establecidos en las presentes bases.
- IV.- No lo permita el presupuesto.
- V.- Los montos de las ofertas económicas excedan lo autorizado; y
- VI.- Se presente caso fortuito o fuerza mayor.

Con fundamento en el artículo 58 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Administración y Enajenación de Bienes Muebles, en caso de que se presentara una sola propuesta, la Dependencia procederá a realizar una investigación de mercado para determinar la conveniencia de adjudicar el contrato al licitante único.

DECIMA SEPTIMA.- La convocante podrá cancelar, reducir o incrementar las partidas o cantidades de bienes solicitados, en caso fortuito o de fuerza mayor o cuando el importe adjudicado supere la disponibilidad autorizada para el presente concurso.

DECIMA OCTAVA.- Las sanciones que se aplicarán con motivo del incumplimiento de las obligaciones derivadas de la presente licitación serán las siguientes:

I.- Cuando el licitante adjudicado no sostenga sus proposiciones; no suscriba el contrato adjudicado dentro de los cinco días hábiles siguientes a la fecha de la notificación del fallo; presente información falsa o documentación alterada; realice prácticas desleales en contra de la convocante o lesione el interés público y la economía, se le aplicará multa de cien hasta mil salarios mínimos vigentes en la capital del Estado y prohibición de participar en los procesos de licitación durante dos años.

II.- Cuando incumpla con la entrega de los bienes se hará efectiva la fianza correspondiente al cumplimiento del contrato.

III.- Cuando exista atraso en la entrega de los bienes se le aplicará una pena convencional sobre los bienes atrasados equivalente al 5 al millar por cada día de atraso, la cual será descontada del importe total a pagar.

DECIMA NOVENA.- Los actos o resoluciones definitivos dictados dentro del procedimiento de contratación, podrán ser impugnados por el proveedor agraviado conforme a lo establecido en el código de procedimientos administrativos para el Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave y los artículos 82 y 83 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Administración y Enajenación de Bienes Muebles del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave.

VIGESIMA.- Las presentes bases podrán ser modificadas por la convocante, haciéndolo del conocimiento de los participantes por lo menos con veinticuatro horas previas al acto de presentación y apertura de proposiciones.

Para aclarar cualquier duda sobre las bases de la presente licitación, deberán dirigirse a la Subdirección de Adquisiciones, Arrendamientos y Mantenimiento de Inmuebles de la Secretaría de Educación del Gobierno del Estado de Veracruz, sita en el km 4.5 de la carretera federal Xalapa-Veracruz, Colonia S.A.H.O.P. de la ciudad de Xalapa, Ver., o bien comunicarse a los teléfonos 01 (228) 8125770 y 8125784 ext. 331 y telefax 8125771.

A T E N T A M E N T E
XALAPA, VER., A 24 DE AGOSTO DE 2007

LIC. EDGAR SPINOSO CARRERA
OFICIAL MAYOR

ANEXO N°. 1

**C. OFICIAL MAYOR DE LA
SECRETARIA DE EDUCACIÓN
PRESENTE**

_____ (nombre) manifiesto bajo protesta de decir verdad, que los datos aquí asentados, son ciertos y han sido debidamente verificados, así como que cuento con facultades suficientes para suscribir la propuesta concerniente a la Licitación **Simplificada N° LS/GEV-23-048/07**, la adquisición de Mobiliario de Oficina destinado al equipamiento del "Centro Rebsamen de Boca del Rio, Ver., en nombre y representación de: (persona física o moral).

N°. de licitación:

Registro Federal de Contribuyentes:		
Domicilio:		
Calle y número:		
Colonia:	Delegación o Municipio:	
Código Postal:	Entidad federativa:	
Teléfonos:	Fax:	
N°. de la escritura pública en la que consta su acta constitutiva:		Fecha:
Nombre, número y lugar del Notario Público ante el cual se dio fe de la misma:		
Lugar, fecha y número de inscripción en el Registro de Comercio:		
Relación de accionistas:		
Apellido Paterno:	Apellido Materno:	Nombre (s):
Descripción del objeto social:		
Reformas al acta constitutiva:		
Nombre del apoderado o representante legal que suscribirá el contrato en caso de que la empresa resulte ganadora:		
Datos del documento mediante el cual acredita su personalidad y facultades:		
Escritura pública número:	Fecha:	
Nombre, número y lugar del Notario Público ante el cual se otorgó:		
Lugar, fecha y número de inscripción en el Registro de Comercio:		

(Lugar y fecha)
Protesto lo necesario
(Firma)

Nota: El presente formato podrá ser reproducido en papel membreteado por cada participante en el modo que estime conveniente, debiendo respetar estrictamente su contenido. La omisión a este requisito será motivo de descalificación.

ANEXO N° 2

**C. OFICIAL MAYOR DE LA
SECRETARIA DE EDUCACIÓN
P R E S E N T E.**

En relación a la **Licitación Simplificada N° LS/GEV-23-048/07**, relativa a la adquisición de Mobiliario de Oficina destinado al equipamiento del “Centro Rebsamen de Boca del Rio, Ver., y en cumplimiento a las bases establecidas para participar en este concurso, manifiesto a usted, a nombre de la empresa _____, **bajo protesta de decir verdad**, que conozco ampliamente las disposiciones de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Administración y Enajenación de Bienes Muebles del Estado de Veracruz, sin que mi representada se encuentre dentro de los supuestos que establece su artículo 45, como impedimentos para celebrar pedidos o contratos.

A T E N T A M E N T E

REPRESENTANTE LEGAL

Este formato deberá ser presentado en papel membreteado de la participante.

A N E X O N º. 3

**TESORERO DE LA SECRETARIA DE FINANZAS Y PLANEACIÓN
DEL ESTADO DE VERACRUZ.
P R E S E N T E.**

Por este conducto le manifiesto a Usted mi consentimiento para que en caso de resultar adjudicado en la **Licitación Simplificada N° LS/GEV-23-048/07**, relativa a la adquisición de Mobiliario de Oficina destinado al equipamiento del "Centro Rebsamen de Boca del Rio, Ver., se proceda a efectuar los pagos correspondientes a través de transferencia Bancaria de conformidad a los datos siguientes:

NOMBRE DEL TITULAR
DE LA CUENTA: _____

BANCO: _____

Nº. DE CUENTA: (DIECIOCHO DIGITOS) _____

SUCURSAL: _____

POBLACION: _____

NOM. DE LA PERSONA QUE AUTORIZA: (A) _____

PUESTO O CARGO EN LA EMPRESA: _____

FECHA DE AUTORIZACION: _____

FIRMA

(A) DEBERA TENER FIRMA AUTORIZADA EN LA CUENTA DE REFERENCIA

(B) FAVOR DE ENVIAR LOS DATOS EN HOJA MEMBRETADA

CONTENIDO DEL ARTÍCULO 45
LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS, ADMINISTRACION Y ENAJENACION DE BIENES MUEBLES DEL ESTADO DE VERACRUZ-LLAVE

Artículo 45.- Las instituciones no podrán recibir proposiciones o celebrar contrato alguno, con las personas físicas o morales que se mencionan:

I. Aquellas con las que cualquier servidor público en cargos de dirección, mandos medios o superiores de la propia institución, tenga relación familiar o de negocios, incluyendo aquellas de cuya contratación pueda resultar algún beneficio económico para él, su cónyuge o sus parientes consanguíneos hasta el cuarto grado, por afinidad o civiles hasta el segundo, o para terceros con los que tenga relaciones profesionales, laborales o de negocios, o bien para socios, sociedades o asociaciones de las que el servidor público o las personas antes enunciadas, formen o hayan formado parte, cuando menos dos años antes de que aquél haya ocupado el cargo;

II. Los servidores públicos ajenos a la dirección o el mando en la institución, pero que desempeñen un empleo, cargo o comisión en la misma, o de las personas morales de las que éstos formen parte, a menos que se solicite previamente la autorización expresa al órgano de control interno, el cual podrá pedir la opinión del subcomité.

III. Aquellas personas inhabilitadas para desempeñar un empleo, cargo o comisión en el servicio público;

IV. Aquellos proveedores a los que, por causas imputables a ellos, la institución convocante les hubiera rescindido administrativamente un contrato en más de una ocasión, dentro de un lapso de dos años calendario, contados a partir de la primera rescisión. Dicho impedimento prevalecerá ante la propia Institución convocante durante dos años calendario, contados a partir de la fecha de rescisión del segundo contrato;

V. Los proveedores que se encuentren en el supuesto de la fracción anterior respecto de dos o más instituciones, durante un año calendario;

VI. Las que hubieren incumplido sus obligaciones contractuales respecto de las materias de esta Ley, por causas imputables a ellas y que hayan ocasionado daños perjuicios a una institución;

VII. Los proveedores o licitantes cuya actividad mercantil o de negocios, de conformidad con su objeto social registrado y autorizado, no corresponda o no tenga relación con los bienes o servicios solicitados por la institución;

VIII. Las que hubieren proporcionado información falsa. O que hayan actuado con dolo o mala fe en algún proceso para la adjudicación de un contrato;

IX. Las que hayan celebrado contratos en contravención a lo dispuesto por esta Ley;

X. Los proveedores que se encuentren en mora respecto de la entrega de bienes o servicios por causas imputables a ellos;

XI. Aquellas a las que se haya declarado en suspensión de pagos o estado de quiebra, o que estén sujetas a concurso de acreedores;

XII. Las que por sí o a través de empresas del mismo grupo, elaboren dictámenes, peritajes y avalúos, cuando se requiera dirimir controversias entre tales personas y la institución; y

XIII. Las demás que por cualquier causa se encuentren impedidas por disposición de la Ley.

ANEXO TÉCNICO "A"

PARTIDA	CONCEPTO	CANTIDAD
LOTE 1.- BIBLIOTECA		
1	MODULO DE CONTROL	1
2	MESAS PARA BIBLIOTECA	8
3	MESA DE CENTRO PARA SALA DE ESPERA	1
4	MESA DOBLE HORIZONTAL PARA COMPUTO PARA 10 PERSONAS	1
5	ANAQUELES DOBLES DE 4 PIEZAS	2
6	ANAQUELES DOBLES DE 6 PIEZAS	4
7	SILLA OPERATIVA	1
8	SOFA DE TRES PLAZAS	2
9	SOFA DE UNA PLAZA	1
10	SILLAS APILABLES	42
LOTE 2.- ADMINISTRACION		
1	MESA REDONDA PARA SALA DE JUNTAS	3
2	MODULO EJECUTIVO CON LATERAL IZQUIERDO	4
3	MODULO EJECUTIVO CON LATERAL DERECHO	5
4	MODULO PRINCIPAL CON LATERAL IZQUIERDO	1
5	ESCRITORIO SECRETARIAL CAJON DERECHO	2
6	ESCRITORIO SECRETARIAL CON LATERAL IZQUIERDO	1
7	SILLA VISITANTE TAPIZ TELA	24
8	SILLON EJECUTIVO	1
9	SILLAS APILABLES "A"	18
10	SILLON EJECUTIVO "B"	9
11	SILLA OPERATIVA	3
LOTE 3.- DELEGACION		
1	MODULO SECRETARIAL CON LATERAL DERECHO	28
2	MODULO SECRETARIAL CON LATERAL IZQUIERDO	20
3	ESCRITORIO SECRETARIAL CON LATERAL DERECHO	4
4	ESTANTE TIPO LIBRERO	11
5	MESA DE TRABAJO TIPO A	1
6	MESA DE TRABAJO TIPO B	1
7	ANAQUEL METALICO DE 182X90X40 CON 5 ENTREPAÑOS	9
8	SILLA SECRETARIAL CON AJUSTE DE TENSION	49
9	SILLA APILABLE	2
10	SILLA OPERATIVA	2
11	SOFA DE TRES PLAZAS	2
LOTE 4.- JEFATURA		
1	MODULO SECRETARIAL CON LATERAL DERECHO	2
2	ESCRITORIO SEMI EJECUTIVO DERECHO	2
3	SILLON SEMIEJECUTIVO RESPALDO ALTO EN MALLA	4
4	SILLA DE VISITA CON BRAZOS	8
LOTE 5.- DELEGADO		
1	MESA REDONDA PARA SALA DE JUNTAS	1
2	MODULO PRINCIPAL CON LATERAL DERECHO	1
3	MESA ESQUINERA PARA SALA	1
4	SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO	1
5	SILLON DE VISITA BASE TRINEO	10
6	SILLA OPERATIVA	2

LOTE 6.- AULA DE COMPUTO		
1	MESA PARA AULA DE COMPUTO	36
2	MESA PARA PONENTE	1
3	SILLON SEMIEJECUTIVO RESPALDO ALTO EN MALLA	1
4	SILLA VISITANTE TAPIZ TELA	36
LOTE 7.- AULAS DE VIDEOCONFERENCIAS Y CONTROL		
1	MESA DE TRABAJO TIPO C	1
2	SOFA DE TRES PLAZAS	2
3	SILLA OPERATIVA	2
4	SILLAS APILABLES "A"	144
LOTE 8.- VESTIBULO		
1	MODULO DE CONTROL DERECHO	1
2	MODULO DE CONTROL IZQUIERDO	1
3	SILLA SECRETARIAL CON AJUSTE DE TENSION	2
LOTE 9.- ALMACEN		
1	MODULO SECRETARIAL CON LATERAL DERECHO	1
2	SILLON SEMIEJECUTIVO RESPALDO ALTO EN MALLA	1
3	SILLA DE VISITA CON BRAZOS	2
4	ANAQUEL METALICO DE 182X90X40 CON 5 ENTREPAÑOS	185

ANEXO TÉCNICO “B”

ESPECIFICACIONES TECNICAS “

MÓDULO DE CONTROL M-MCR

MÓDULO DE CONTROL TIPO “U” DE 2500 X 3000MM. QUE CONSTA DE CUBIERTA DE TRABAJO DE 600MM, CUBIERTA MOSTRADOR Y FALDON, CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO TRES PEDESTALES DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO

La cubierta de trabajo de 600mm de espacio total continuo será de forma en “U” en secciones lineales y esquineras con silueta tipo ergonómica y curvas pronunciadas en los espacios largos con uniones en esquinas de arcos tangenciales de 150mm , cubierta tipo mostrador de 450mm de desarrollo con silueta general tipo orgánica de curvas pronunciadas a lo largo y ancho, espacio para cubierta abatible de entrada por medio de bisagras de giro continuo, llevara soportes tipo costados para evitar el pandeamiento de cubiertas de trabajo, lamina de extraído acanalado traslucido como elemento decorativo en parte inferior de cubierta, fabricadas en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos., preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, seis perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables.

Cajoneras de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 550mm, correderas de importación de 22” con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 35kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, oficio y legal, frentes color rojo de 16mm rectos los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1” cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las 3 gavetas colocada en la parte superior con llave plástica , jaladeras metálicas fijas con de tornillo milimétrico al centro de cada frente.

Respaldo soporte del modulo en secciones, de mampara metalica forrada en tela y dividida en secciones por tablero que lleva silueta inferior con arco de curva continua de 1200mm de arco ensamble al mismo modulo por dentro y fuera de este, espacio para puerta abatible de acceso directo al interior fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color rojo cuenta con preparaciones para sujetarse a las cubiertas y costados por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas auto embutibles y ángulos de acero. De 1000mm de alto x por el largo entre costado y costado La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones de voz y datos puede efectuarse a través de las canaletas metálicas realizadas por debajo de la cubierta, uniones generales con placas de acero y pijas auto perforantes.

MESA PARA BIBLIOTECA M-MBL

MESA PARA BIBLIOTECA CON CUBIERTA DE 1500MM X 800MM PARA TRABAJO Y BASE DE LIBRE ACCESO LATERAL

La cubierta del mueble de silueta tipo cuadrángulo orgánica con receptáculo para área de trabajo personal en cada sección de esta, con radios simétricos de reflexión convergentes al punto medio de la forma y arcos tangenciales a la perpendicular, proporcionando espacios de 600mm de acceso frontal, es fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos.

la base de tipo ergo anatómica dotada con área de acceso libre lateral anti-golpeo con silueta al ras del canto tipo cascada o caída libre integrada a los costados simétricamente por los cuatro lados de la mesa así como curva cóncava trunca y preparada para recibir división rigidizadora a lo largo del mueble, preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos tipo machimbre a presión con fijación tipo arpón expansible por giro de 185°, cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, lleva inserto de ¾" con doble cuerda y refuerzo de acero troquelado, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color gris calido, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos.

Respaldo tipo división bifásico con silueta ergo anatómica de sección curvilínea de doble acceso con canto tipo anti astillamiento reductor de impacto a todo lo largo de este, fabricado en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color rojo, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión y aristas con perfil tipo sumí elípticas unidas con sección de cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones de voz y datos puede efectuarse a través de las canaletas metálicas realizados por debajo de la cubierta, cuenta con preparaciones para sujetarse a los costados por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas auto embutibles, con una altura a la arista de 400mm x por el largo entre costado y costado.

MESA DE CENTRO PARA SALA DE ESPERA M-MCE

MESA DE CENTRO DE 1200X 600MM QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA CURVILINEA DE LAMINADO PLÁSTICO Y DOS COSTADOS CON FALDON

La cubierta del mueble de silueta tipo cuadrángulo orgánica con radios simétricos de reflexión y arcos tangenciales a la perpendicular por el centro de la cubierta, proporcionando espacio para acceso lateral, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de costados y faldón.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color N° 518. cuenta con preparaciones para sujetarse a los costados por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 200 mm de alto x por el largo entre base y base.

El costado de silueta tipo pirámide ascendente con arcos convergentes al centro de este, lleva cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, inserto de ¾" con doble cuerda y refuerzo de acero troquelado

MESA DOBLE HORIZONTAL PARA COMPUTADORA DE 10 PERSONAS M-MCD10

MESA DOBLE PARA COMPUTADORA DE 1804 X 1204 AUTO SUSTENTABLE CON ESPACIO INDIVIDUAL PARA CONSULTA DE DOCUMENTOS

La cubierta ergo anatómica con sección a base de arcos cóncavos continuos unidos tangencialmente generando semicírculos al frente de la cubierta preparación para recibir insertos soportes de paneles divisorios alojamiento para sistema de conexión rápida de intercomunicaciones es fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos., cuenta con silueta ergonómica curvilínea de diámetro variable para cuatro personas e intersecciones circulares tangenciales, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos

Base soporte compuesta de dos costados a todo lo ancho del modulo con sistema de anti impacto y libre acceso lateral en las cuatro esquinas de estos, perforaciones cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables en cada extremo del paso de las bases

Respaldo con preparación para cableado de voz y datos en mampara metálica forrada en tela color rojo computadoras, fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la más alta calidad color N° 518 cuenta con preparaciones para sujetarse al costado por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 1020mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases, La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones de voz y datos puede efectuarse a través de las canaletas metálicas realizados por debajo de la cubierta y comunicarse con muebles contiguos.

División a base de paneles sujetos a la cubierta por medio de soportes tipo "U" de plástico termo fundible con cavidad para recibir seis laminas semitransparente de 5mm de espesor con silueta de secciones de arco intersectado por línea recta y sujeta a soporte por base con tornillos plásticos insertos en soporte, y en la parte superior con insertos metálicos y tornillos de cabeza plana sobre alojamiento plástico en lamina divisoria, panel posterior con canto superior de sección semicircular truncada por medio de sección idéntica a la inversa al centro de esta, entrepaño soporte con secciones de círculo unidas tangencialmente con insertos para recibir división y preparad para ser ensamblado por medio de insertos concéntricos de alta presión y giro de 185°.

MESA REDONDA PARA SALA DE JUNTAS M-MRSJ

MESA REDONDA DE 1400 X 750mm. CON BASE TIPO CRUCETA.

Cubierta de mesa para juntas con un diámetro = 1400mm tipo orgánica con secciones de simetría radial de reflexión, a base de radios tangenciales al 100% del radio de la cubierta formando áreas para espacio de 8 personas fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos ensamblada a base de placas de unión de acero cal. 16 por medio de pijas auto perforantes.

La base tipo cruceta ergo anatómica, dotada con área de acceso libre lateral anti-golpeo con silueta al ras del canto tipo cascada o caída libre integrada a los costados simétricamente por los cuatro lados de la base así como curva cóncava trunca unida al centro de la cruceta y con sistema anti pandeamiento en los extremos de ésta, cuenta con preparación para engargolarlo y ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos tipo machimbre a presión con fijación tipo arpón expansible por giro de 185°, cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, lleva inserto de ¾" con doble cuerda y refuerzo de acero troquelado, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color N° 518, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris calido extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos,

MÓDULO EJECUTIVO CON LATERAL IZQUIERDA M-EELZ

MÓDULO EJECUTIVO TIPO ORGANICO DE 1400 X 1750 MM. QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA DE 1400 X 750 MM. Y UNA CUBIERTA LATERAL DE 1000 X 400 MM. CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO, UN PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL Y BASE METALICA

La cubierta tipo ergo funcional anatómica con área para libre giro de 180° y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo y arco simétrico tangencial con el 2.5% de cuerda por lado contrario, con preparación para recibir lateral por medio de placas tipo unión, cubierta lateral de silueta orgánica con curvas ascendentes, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión,

silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melaminico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Cajoneras de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 550mm, correderas de importación de 22" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 35kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, oficio y legal, frentes color rojo de 16mm rectos los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1" cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las 3 gavetas colocada en la parte superior con llave plástica, jaladeras metálicas fijas con de tornillo milimétrico al centro de cada frente.

Porta teclado multiposiciones metálico, formado por un brazo de acero deslizante y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100 con un recorrido de 450mm, sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metálica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

MÓDULO EJECUTIVO CON LATERAL DERECHA M-EELD

MÓDULO EJECUTIVO TIPO ORGANICO DE 1400 X 1750 MM. QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA DE 1400 X 750 MM. Y UNA CUBIERTA LATERAL DE 1000 X 400 MM. CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO, UN PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL ARTICULADO METÁLICO Y BASE METALICA

La cubierta tipo ergo funcional anatómica con área para libre giro de 180° y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo y arco simétrico tangencial con el 2.5% de cuerda por lado contrario, con preparación para recibir lateral por medio de placas tipo unión, cubierta lateral de silueta orgánica con curvas ascendentes las cubiertas son fabricada en tablero madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables en ambas cubiertas.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión, silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melaminico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Cajonera de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con resinas de urea formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas

alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 300mm, correderas de importación de 12" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 25kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, frentes color rojo de 16mm acabado 300 los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1", cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las tres gavetas colocada en la parte superior con llave plástica, jaladeras metálicas fijas por medio de tornillo milimétrico al centro de cada frente

Porta teclado multiposiciones metálico, formado por un brazo de acero deslizable y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100 con un recorrido de 450mm, sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metálica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

MÓDULO PRINCIPAL CON LATERAL IZQUIERDA M-MPLZ

MÓDULO EJECUTIVO AUTOSOPORTABLE TIPO "L" DE 2100 X 1900 CON CUBIERTA DE TRABAJO DE 1800mm x 700mm CUBIERTA COMPLEMENTO DE 900MM X 750MM Y LATERAL DE 1000MM X 500MM CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO, UN PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL ARTICULADO METÁLICO Y BASE METALICA

La cubierta de trabajo tipo tucán ergo funcional anatómica con área frontal para libre giro de 180°, area para ensamble con lateral y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo formando un vértice a 82° y arco tangencial a este de -15°, arco continuo por área de recepción y unido tangencialmente con radio de 150mm con preparación para recibir lateral por medio de placas tipo unión, cubierta lateral de silueta orgánica con curvas ascendentes y recta en su parte de acceso a cajoneras, cubierta complemento con radio de 890mm y silueta perfilada a union con cubierta de trabajo, las cubiertas son fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables en ambas cubiertas, la cubierta complemento se unira por medio de platina tipo sistema variante de 32mm en ambos cantos.

Bases soporte metálica de 710mm compuesta por alma rolada y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. base niveladora de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista de 200mm de diámetro tapa con silueta tipo cuadrada, preparación tipo ángulo con cuerda de pija auto taladrante para recibir faldón tipo melamínico, reforzada con 4 frailes de lamina rolada en frió de cal 14, a 45° y cuerda inferior de 3/8", ensamble general por medio de pijas auto perforables de 8 x 1", las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C.

Cajonera de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con resinas de urea formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 500mm, correderas de importación de 20" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 25kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, frentes color rojo de 16mm acabado 300 los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris calido extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1",

cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las tres gavetas colocada en la parte superior con llave plástica, jaladeras metálicas fijas por medio de tornillo milimétrico al centro de cada frente

Porta teclado multiposiciones metálico, formado por un brazo de acero deslizante y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100 con un recorrido de 450mm, sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 34 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metálica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

**ESCRITORIO TIPO SECRETARIAL CAJONERA DERECHA Y PORTA TECLADO M-ESD
ESCRITORIO CON CAJONERA QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA ERGONOMICA DE 1200 X 600 MM. CON
TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO, UN
PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL ARTICULADO METÁLICO Y BASE METALICA**

La cubierta tipo ergo funcional anatómica con área para libre giro de 180° y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo y arco simétrico tangencial con el 2.5% de cuerda por lado contrario, con preparación para recibir cajonera, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión, silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melaminico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Cajonera de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con resinas de urea formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 500mm, correderas de importación de 20" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 35kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, frentes color rojo de 16mm acabado 300 los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1", cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las tres gavetas colocada en la parte superior con llave plástica, jaladeras metálicas fijas por medio de tornillo milimétrico al centro de cada frente

Porta teclado multiposiciones metálico, formado por un brazo de acero deslizante y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100 con un recorrido de 450mm, sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De

400mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metálica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

MÓDULO SECRETARIAL CON LATERAL IZQUIERDO M-MSLZ

MÓDULO SECRETARIAL TIPO ORGANICO DE 1200 X 1600 MM. QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA DE 1200 X 600 MM. Y UNA CUBIERTA LATERAL DE 1000 X 400 MM. CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO , UN PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL ARTICULADO METÁLICO Y BASE METALICA

La cubierta tipo ergo funcional anatómica con área para libre giro de 180° y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo y arco simétrico tangencial con el 2.5% de cuerda por lado contrario, con preparación para recibir lateral por medio de placas tipo unión , cubierta lateral de silueta orgánica con curvas ascendentes las cubiertas son fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables en ambas cubiertas.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión, silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melaminico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Cajonera de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con resinas de urea formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 300mm, correderas de importación de 12" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 25kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, frentes color rojo de 16mm acabado 300 los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1", cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las tres gavetas colocada en la parte superior con llave plástica , jaladeras metálicas fijas por medio de tornillo milimétrico al centro de cada frente

Porta teclado multiposiciones metálico , formado por un brazo de acero deslizante y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100 con un recorrido de 450mm , sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metálica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

MÓDULO SECRETARIAL CON LATERAL DERECHO M-MSLD

MÓDULO SECRETARIAL TIPO ORGANICO DE 1200 X 1600 MM. QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA DE 1200 X 600 MM. Y UNA CUBIERTA LATERAL DE 1000 X 400 MM. CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO , UN PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL ARTICULADO METÁLICO Y BASE METALICA

La cubierta tipo ergo funcional anatómica con área para libre giro de 180° y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo y arco simétrico tangencial con el 2.5% de cuerda por lado contrario, con preparación para recibir lateral por medio de placas tipo unión , cubierta lateral de silueta orgánica con curvas ascendentes las cubiertas son fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables en ambas cubiertas.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión, silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melaminico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Cajonera de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con resinas de urea formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 300mm, correderas de importación de 12" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 25kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, frentes color rojo de 16mm acabado 300 los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1", cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las tres gavetas colocada en la parte superior con llave plástica , jaladeras metálicas fijas por medio de tornillo milimétrico al centro de cada frente

Porta teclado multiposiciones metálico , formado por un brazo de acero deslizante y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100con un recorrido de 450mm , sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mmde alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metalica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

MÓDULO SECRETARIAL CON LATERAL IZQUIERDOS M-MSLZ

MÓDULO SECRETARIAL TIPO ORGANICO DE 1200 X 1600 MM. QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA DE 1200 X 600 MM. Y UNA CUBIERTA LATERAL DE 1000 X 400 MM. CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO , UN PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL ARTICULADO METÁLICO Y BASE METALICA

La cubierta tipo ergo funcional anatómica con área para libre giro de 180° y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo y arco simétrico tangencial con el 2.5% de cuerda por lado contrario, con preparación para recibir lateral por medio de placas tipo unión , cubierta lateral de silueta orgánica con curvas ascendentes las cubiertas son fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a

base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables en ambas cubiertas.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión, silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melaminico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Cajonera de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con resinas de urea formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 300mm, correderas de importación de 12" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 25kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, frentes color rojo de 16mm acabado 300 los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1", cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las tres gavetas colocada en la parte superior con llave plástica, jaladeras metálicas fijas por medio de tornillo milimétrico al centro de cada frente

Porta teclado multiposiciones metálico, formado por un brazo de acero deslizante y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100 con un recorrido de 450mm, sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metálica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

ESCRITORIO TIPO SECRETARIAL CAJONERA DERECHA Y PORTA TECLADO M-ESD

ESCRITORIO CON CAJONERA QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA ERGONOMICA DE 1200 X 600 MM. CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO, UN PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL ARTICULADO METÁLICO Y BASE METALICA

La cubierta tipo ergo funcional anatómica con área para libre giro de 180° y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo y arco simétrico tangencial con el 2.5% de cuerda por lado contrario, con preparación para recibir cajonera, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión, silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melaminico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas

son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Cajonera de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con resinas de urea formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 500mm, correderas de importación de 20" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 35kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, frentes color rojo de 16mm acabado 300 los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris calido extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1", cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las tres gavetas colocada en la parte superior con llave plástica, jaladeras metálicas fijas por medio de tornillo milimétrico al centro de cada frente

Porta teclado multiposiciones metálico, formado por un brazo de acero deslizante y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100 con un recorrido de 450mm, sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metálica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

ESTANTE TIPO LIBRERO M-ETL

ESTANTE TIPO LIBRERO PARA ALMACENAJE DE RECOPIADORES TIPO CARPETAS DE 900mm X 400mm X 1050mm

estante tipo librero el cual llevara area de guardado la cubierta recta fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos.

La base se ensamblara con insertos metálicos excéntricos tipo machimbre a presión con fijación tipo arpón expansible por giro de 185°, cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, lleva inserto de ¾" con doble cuerda y refuerzo de acero troquelado, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color gris calido, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, division con siluetas organicas y entrepaños color N° 518 con cantos en color gris espacios especificos de altura de carpeta de archivo.

MESA DE TRABAJO A M-MTA

MESA DE TRABAJO DE 900X 600MM QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA CURVILINEA DE LAMINADO PLÁSTICO Y DOS COSTADOS CON FALDON

La cubierta del mueble de silueta tipo cuadrángulo orgánica con radios simétricos de reflexión y arcos tangenciales a la perpendicular por el centro de la cubierta, proporcionando espacio para acceso lateral, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de costados y faldón.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color N° 518. cuenta con preparaciones para sujetarse a los costados por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 200 mm de alto x por el largo entre base y base.

El costado de silueta tipo pirámide ascendente con arcos convergentes al centro de este, lleva cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, inserto de ¾" con doble cuerda y refuerzo de acero troquelado

MESA DE TRABAJO B M-MTB

MESA DE TRABAJO DE 2000X 800MM QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA CURVILINEA DE LAMINADO PLÁSTICO Y DOS COSTADOS CON FALDON

La cubierta del mueble de silueta tipo cuadrángulo orgánica con radios simétricos de reflexión y arcos tangenciales a la perpendicular por el centro de la cubierta, proporcionando espacio para acceso lateral, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de costados y faldón.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color N° 518. cuenta con preparaciones para sujetarse a los costados por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 200 mm de alto x por el largo entre base y base.

El costado de silueta tipo pirámide ascendente con arcos convergentes al centro de este, lleva cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, inserto de ¾" con doble cuerda y refuerzo de acero troquelado

MÓDULO SECRETARIAL CON LATERAL DERECHO M-MSLD-A

MÓDULO SECRETARIAL TIPO ORGANICO DE 1300 X 1750 MM. QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA DE 1300 X 750 MM. Y UNA CUBIERTA LATERAL DE 1000 X 400 MM. CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO , UN PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL ARTICULADO METÁLICO Y BASE METALICA

La cubierta tipo ergo funcional anatómica con área para libre giro de 180° y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo y arco simétrico tangencial con el 2.5% de cuerda por lado contrario, con preparación para recibir lateral por medio de placas tipo unión , cubierta lateral de silueta orgánica con curvas ascendentes las cubiertas son fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables en ambas cubiertas.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión, silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melaminico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Cajonera de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con resinas de urea formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al

arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 300mm, correderas de importación de 12" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 25kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, frentes color rojo de 16mm acabado 300 los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1", cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las tres gavetas colocada en la parte superior con llave plástica, jaladeras metálicas fijas por medio de tornillo milimétrico al centro de cada frente

Porta teclado multiposiciones metálico, formado por un brazo de acero deslizante y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100 con un recorrido de 450mm, sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metálica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

ESCRITORIO SEMI-EJECUTIVO CAJONERA DERECHA Y PORTA TECLADO M-SMED

ESCRITORIO CON CAJONERA QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA ERGONOMICA DE 1300 X 750 MM. CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO, UN PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL ARTICULADO METÁLICO Y BASE METALICA

La cubierta tipo ergo funcional anatómica con área para libre giro de 180° y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo y arco simétrico tangencial con el 2.5% de cuerda por lado contrario, con preparación para recibir cajonera, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión, silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melaminico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Cajonera de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con resinas de urea formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 500mm, correderas de importación de 20" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 35kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, frentes color rojo de 16mm acabado 300 los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris calido extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1", cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las tres gavetas colocada en la parte superior con llave plástica, jaladeras metálicas fijas por medio de tornillo milimétrico al centro de cada frente

Porta teclado multiposiciones metálico, formado por un brazo de acero deslizante y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100 con un recorrido de 450mm, sistema giratorio de

360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metálica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

MESA REDONDA PARA SALA DE JUNTAS M-MJR

MESA REDONDA DE 1400 X 750mm. CON BASE TIPO CRUCETA.

Cubierta de mesa para juntas con un diámetro = 1400mm tipo orgánica con secciones de simetría radial de reflexión, a base de radios tangenciales al 100% del radio de la cubierta formando áreas para espacio de 8 personas fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos ensamblada a base de placas de unión de acero cal. 16 por medio de pijas auto perforantes.

La base tipo cruceta ergo anatómica, dotada con área de acceso libre lateral anti-golpeo con silueta al ras del canto tipo cascada o caída libre integrada a los costados simétricamente por los cuatro lados de la base así como curva cóncava trunca unida al centro de la cruceta y con sistema anti pandeamiento en los extremos de ésta, cuenta con preparación para engargolarlo y ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos tipo machimbre a presión con fijación tipo arpón expansible por giro de 185°, cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, lleva inserto de ¾" con doble cuerda y refuerzo de acero troquelado, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color N° 518, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris calido extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos,

MÓDULO PRINCIPAL CON LATERAL DERECHO M-MPLD

MÓDULO EJECUTIVO AUTOSOPORTABLE TIPO "L" DE 2100 X 1900 CON CUBIERTA DE TRABAJO DE 1800mm x 700mm CUBIERTA COMPLEMENTO DE 900MM X 750MM Y LATERAL DE 1000MM X 500MM CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO , UN PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL ARTICULADO METÁLICO Y BASE METALICA

La cubierta de trabajo tipo tucán ergo funcional anatómica con área frontal para libre giro de 180°, area para ensamble con lateral y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo formando un vértice a 82° y arco tangencial a este de -15°, arco continuo por área de recepción y unido tangencialmente con radio de 150mm con preparación para recibir lateral por medio de placas tipo unión , cubierta lateral de silueta orgánica con curvas ascendentes y recta en su parte de acceso a cajoneras, cubierta complemento con radio de 890mm y silueta perfilada a union con cubierta de trabajo, las cubiertas son fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables en ambas cubiertas, la cubierta complemento se unira por medio de platina tipo sistema variante de 32mm en ambos cantos.

Bases soporte metálica de 710mm compuesta por alma rolada y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. base niveladora de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista de 200mm de diámetro tapa con silueta tipo cuadrada, preparación tipo ángulo con cuerda de pija auto taladrante para recibir faldón tipo melamínico, reforzada con 4 frailes de lamina rolada en frió de cal 14, a 45° y cuerda inferior de 3/8", ensamble general por medio de pijas auto perforables de 8 x 1", las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C.

Cajonera de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con resinas de urea formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testereros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 500mm, correderas de importación de 20" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 25kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, frentes color rojo de 16mm acabado 300 los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris calido extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autorroscantes de 1", cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las tres gavetas colocada en la parte superior con llave plástica , jaladeras metálicas fijas por medio de tornillo milimétrico al centro de cada frente

Porta teclado multiposiciones metálico , formado por un brazo de acero deslizable y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100 con un recorrido de 450mm , sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 34 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metalica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

MESA ESQUINERA PARA SALA DE ESPERA M-MESJ

MESA DE CENTRO DE 600 X 600MM QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA CURVILINEA DE LAMINADO PLÁSTICO Y DOS COSTADOS CON FALDON

La cubierta del mueble de silueta tipo cuadrángulo orgánica con radios simétricos de reflexión y arcos tangenciales a la perpendicular por el centro de la cubierta, proporcionando espacio para acceso lateral, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de costados y faldón.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color N° 518. cuenta con preparaciones para sujetarse a los costados por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 200 mm de alto x por el largo entre base y base.

El costado de silueta tipo pirámide ascendente con arcos convergentes al centro de este, lleva cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, inserto de 3/4" con doble cuerda y refuerzo de acero troquelado

MESA PARA AULA DE COMPUTO AUTO SOPORTABLE M-MPC

MESA PARA COMPUTADORA DE 750 X 600 AUTO SUSTENTABLE CON PORTATECLADO

La cubierta de trabajo con silueta ergonómica llevara una curva tipo convexa tangencialmente llevara curva tipo pasa cables por canto posterior y sistema de unión plástica tipo embutido entre cubierta y cubierta, es fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con

receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión, silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melamínico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Respaldo Respaldo de mampara metalica forrado en tela de color rojo, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mmde alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metalica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

MESA PARA PONENTE M-MPP

MESA DE TRABAJO PARA MAESTRO DE 1500MM X 750MM CON BASE METALICA

La cubierta tipo ergo funcional anatómica con área para libre giro de 180° y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo y arco simétrico tangencial con el 2.5% de cuerda por lado contrario, con preparación para recibir cajonera, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, dos perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión, silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melaminico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Porta teclado multiposiciones metálico , formado por un brazo de acero deslizante y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100% con un recorrido de 450mm , sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo de mampara metalica forrado en tela de color rojo, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mmde alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metalica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

MÓDULO DE CONTROL DERECHO M-MDCD

MÓDULO DE CONTROL TIPO "U" DE 2400 X 1800MM. QUE CONSTA DE CUBIERTA DE TRABAJO DE 600MM, CUBIERTA MOSTRADOR Y FALDON, CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO un PEDESTALES DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO

La cubierta de trabajo de 600mm de espacio total continuo será de forma en "U" en secciones lineales y esquineras con silueta tipo ergonómica y curvas pronunciadas en los espacios largos con uniones en esquinas de arcos tangenciales de 150mm , cubierta tipo mostrador de 450mm de desarrollo con silueta general tipo orgánica de curvas pronunciadas a lo largo y ancho, espacio para cubierta abatible de entrada por medio de bisagras de giro continuo, llevara soportes tipo costados para evitar el pandeamiento de cubiertas de trabajo, lamina de extraído acanalado traslucido como elemento decorativo en parte inferior de cubierta, fabricadas en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico

extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos., preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, seis perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables.

Cajoneras de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 550mm, correderas de importación de 22" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 35kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, oficio y legal, frentes color rojo de 16mm rectos los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1"cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las 3 gavetas colocada en la parte superior con llave plástica , jaladeras metálicas fijas con de tornillo milimétrico al centro de cada frente.

Respaldo soporte del modulo en secciones, lleva silueta inferior con arco de curva continua de 80mm de arco ensamble a tableros verticales a 45° en esquinas de modulo por dentro y fuera de este, espacio para puerta abatible de acceso directo al interior fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color rojo cuenta con preparaciones para sujetarse a las cubiertas y costados por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas auto embutibles y ángulos de acero. De 1000mmde alto x por el largo entre costado y costado La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones de voz y datos puede efectuarse a través de las canaletas metálicas realizadas por debajo de la cubierta, uniones generales con placas de acero y pijas auto perforantes.

MÓDULO DE CONTROL IZQUIERDO M-MDCZ

MÓDULO DE CONTROL TIPO "U" DE 2440 X 1800MM. QUE CONSTA DE CUBIERTA DE TRABAJO DE 600MM, CUBIERTA MOSTRADOR Y FALDON, CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO un PEDESTALES DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO

La cubierta de trabajo de 600mm de espacio total continuo será de forma en "U" en secciones lineales y esquineras con silueta tipo ergonómica y curvas pronunciadas en los espacios largos con uniones en esquinas de arcos tangenciales de 150mm , cubierta tipo mostrador de 450mm de desarrollo con silueta general tipo orgánica de curvas pronunciadas a lo largo y ancho, espacio para cubierta abatible de entrada por medio de bisagras de giro continuo, llevara soportes tipo costados para evitar el pandeamiento de cubiertas de trabajo, lamina de extraído acanalado traslucido como elemento decorativo en parte inferior de cubierta, fabricadas en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos., preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, seis perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables.

Cajoneras de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de fibra de densidad media prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testeros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con profundidad de 550mm, correderas de importación de 22" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 35kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, oficio y legal, frentes color rojo de 16mm rectos los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1"cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las 3 gavetas colocada en la parte superior con llave plástica , jaladeras metálicas fijas con de tornillo milimétrico al centro de cada frente.

Respaldo soporte del modulo en secciones, lleva silueta inferior con arco de curva continua de 80mm de arco ensamble a tableros verticales a 45° en esquinas de modulo por dentro y fuera de este, espacio para puerta abatible de acceso directo al interior fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color rojo cuenta con preparaciones para sujetarse a las cubiertas y costados por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas auto embutibles y ángulos de acero. De 1000mm de alto x por el largo entre costado y costado La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones de voz y datos puede efectuarse a través de las canaletas metálicas realizadas por debajo de la cubierta, uniones generales con placas de acero y pijas auto perforantes.

MESA DE TRABAJO C M-MTC

MESA DE TRABAJO DE 2400X 600MM QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA CURVILINEA DE LAMINADO PLÁSTICO Y DOS COSTADOS CON FALDON

La cubierta del mueble de silueta tipo cuadrángulo orgánica con radios simétricos de reflexión y arcos tangenciales a la perpendicular por el centro de la cubierta, proporcionando espacio para acceso lateral, fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de costados y faldón.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color N° 518. cuenta con preparaciones para sujetarse a los costados por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 200 mm de alto x por el largo entre base y base.

El costado de silueta tipo pirámide ascendente con arcos convergentes al centro de este, lleva cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, inserto de ¾" con doble cuerda y refuerzo de acero troquelado

MÓDULO SECRETARIAL CON LATERAL DERECHO M-MSLD-A

MÓDULO SECRETARIAL TIPO ORGANICO DE 1300 X 1750 MM. QUE CONSTA DE UNA CUBIERTA DE 1300 X 750 MM. Y UNA CUBIERTA LATERAL DE 1000 X 400 MM. CON TERMINADO EN LAMINADO PLÁSTICO UN PEDESTAL DE DOS GAVETAS PAPELERAS Y UNA DE ARCHIVO , UN PORTA TECLADO PLURIFUNCIONAL ARTICULADO METÁLICO Y BASE METALICA

La cubierta tipo ergo funcional anatómica con área para libre giro de 180° y silueta a base de curvas tangenciales de la perpendicular por el área de trabajo y arco simétrico tangencial con el 2.5% de cuerda por lado contrario, con preparación para recibir lateral por medio de placas tipo unión , cubierta lateral de silueta orgánica con curvas ascendentes las cubiertas son fabricada en tablero de madera prensada en caliente y unida con resinas de urea formaldehídos y una resistencia a la flexión de 34N/mm², una densidad promedio de 660kg/m³, de 28 mm. de espesor, recubierto con una capa de laminado plástico impregnado de resinas fenólicas de alta densidad color acabado 300, con una resistencia al desgaste de 400 ciclos, los cantos perceptibles perimetrales son protegidos con perfil termoplástico extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura a 201°C y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, preparación a base de receptáculos roscados para la fijación de elementos fijos, perforaciones oblongas cubiertas a presión con arillo perimetral poli cables y cubierta desprendible truncada para paso de cables en ambas cubiertas.

Base soporte metálica de 582 x 70 x 720mm compuesta por alma embutida y unida a vista decorativa con soldadura tipo MIC con lámina de acero rolada en frío cal. 16. cuenta con perforación para permitir el paso de cables niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto, fuste fabricado con lámina de acero rolada en frío cal. 18 de diseño vanguardista entrecalle de 7mm de diámetro tapa desmontable poli cable con receptáculo de paso de cables simétrico triple colocada a presión con embutidos laterales prediseñados para la unión, silueta tipo suaje superior para permitir el paso del cableado a todo lo largo, preparación tipo embutido con cuerda milimétrica para recibir faldón tipo melaminico, unido con soldadura de arco eléctrico de tipo punto a presión de 200 x 50 x 620 mm. Soporte embutido y troquelado con preparación para permitir paso de tornillos de fijación fabricado en lamina rolada en frío de cal 18. Ensamble general por medio de tornillos de rosca milimétrica hexagonales, las piezas metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintadas con pintura en polvo epóxica horneada de 220°C. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases

Cajonera de dos gavetas papeleras y una gaveta de archivo cuerpo, fabricado en tablero de madera prensada y unida con resinas de urea formaldehídos a la alta resistencia de 16 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad color gris calido preparación para ser ensamblado por medio de insertos metálicos excéntricos a presión con fijación tipo arpón expansible, perforaciones para unir a la cubierta por medio de opresores tripartitos cuatro niveladores de ajuste de altura con un recorrido de 25mm, fabricados en termoplástico de alto impacto y resistencia de 5000 ciclos al arrastre, con refuerzo de acero troquelado. Gavetas constituidas por testereros y piso calibre 16mm y costado en 12mm con

profundidad de 300mm, correderas de importación de 12" con balas de acero de suave desplazamiento tipo telescópica con una capacidad de 25kg, de extensión total y sistema antidesplazamiento en las tres gavetas, varillas embutidas de perfil tipo riel con sistema de almacenamiento para tamaño carta, frentes color rojo de 16mm acabado 300 los cantos perimetrales son protegidos con perfil termoplástico color gris extruido de alta resistencia unidos a la alta presión por medio de adhesivo termo fundible de alta temperatura y aristas con perfil tipo cuarto bocel truncado de 1.8mm de radio y esquinas con acabado semiesféricas simétricas por caras y cantos, unidos por medio de pija autoroscantes de 1", cerradura con riel multiposiciones y topes ajustables de bloqueo general en las tres gavetas colocada en la parte superior con llave plástica, jaladeras metálicas fijas por medio de tornillo milimétrico al centro de cada frente

Porta teclado multiposiciones metálico, formado por un brazo de acero deslizante y correderas plásticas, articulado con sujetador para el teclado con soporte y correderas cal. 14, retráctil al 100 con un recorrido de 450mm, sistema giratorio de 360° y de altura variable e inclinación regulable de -15° a 20° con respecto a la horizontal con la misma perilla. Las partes metálicas son sometidas a un proceso de fosfatizado para evitar la oxidación y pintado con pintura en polvo epóxica, en color negro.

Respaldo fabricado en tablero de madera prensada y unida con formaldehídos a la alta resistencia de 28 mm. de espesor, con acabado laminado melaminizado de la mas alta calidad, cuenta con preparaciones para sujetarse al fuste por medio de insertos concéntricos de alta resistencia así como a la cubierta reforzando esta por medio de pijas autoembutibles. De 400mm de alto x por el largo entre base y base. La conducción de cableado eléctrico y de comunicaciones puede efectuarse a través de las bases y canaleta metálica colocada en el respaldo por debajo de la cubierta.

SOFA DE UNA PLAZA RC-1041 C-E

Sofa de una plaza, estructura: tubular elíptico en acero de 60 mm. Con tapón decorativo en polipropileno y regatones. Asiento y respaldo: estructura en acero con inyección de poliuretano de 53 kg/m³ con retardante de flama. Otros: travesaños construidos en perfil de acero tubular cuadrado de 2" cal-14. conectores de acero de 3/16 x 1 1/8. Brazo de poliuretano flexible con alma de acero. Dimensiones: altura del respaldo; 80 cms. Altura del asiento; 44 cms. Ancho; 57.5 cms. fondo del asiento; 70 cms. Marca requíez.

SOFA DE TRES PLAZAS RC-1043 C-E

Sofa de tres plazas, estructura: tubular elíptico en acero de 60 mm. Con tapón decorativo en polipropileno y regatones. Asiento y respaldo: estructura en acero con inyección de poliuretano de 53 kg/m³ con retardante de flama. Otros: travesaños construidos en perfil de acero tubular cuadrado de 2" cal-14. conectores de acero de 3/16 x 1 1/8. Brazo de poliuretano flexible con alma de acero. Dimensiones: altura del respaldo; 80 cms. Altura del asiento; 44 cms. Ancho; 115 cms. fondo del asiento; 70 cms. Marca requíez.

SILLON DE VISITA BASE TRINEO RE1018-E

Sillon de visita base trineo. Estructura tubular cromada conformada con brazos corridos y base de trineo desarmable en tubular redondo de 1" cal.14 con travesaño frontal curvo de 3/4 cal.18 para la base del asiento, coderas en vinil reforzado para descansar brazos. Asiento con terminación en cascada y respaldo de diseño ergonómico y soporte lumbar en una sola pieza en "I" de multiplay de 6 capas con 12 mm. De espesor. Tapizada en vinil negro reforzado con base de poliuretano y con costuras de vista, formando una sola pieza que cubre la totalidad de la "I", 2 tornillos con cabeza plana para sujetar el respaldo y 2 para sujetar el asiento. Dimensiones: altura del respaldo; 93 cms. Altura del asiento; 46 cms. ancho; 56 cms., fondo del asiento; 61 cms. Marca requíez

SILLA VISITANTE TAPIZ TELA RE1050-E

Silla de visita tapiz tela. Estrella de nylon reforzado con cinturón de acero. Mecanismo multimodal ajuste independiente del ángulo asiento/respaldo con reclinamiento neumático del respaldo (contacto permanente) ajuste de altura del respaldo. Descansabrazos en poliuretano con alma de acero. Cilindros neumáticos manufacturados en Alemania: suspa o stabilus. Medidas de ; 60-62cm. Ancho, 101-112cm. Altura, 47-57cm. Altura respaldo asiento piso y 63-80cm. De fondo. Marca requíez

SILLAS APILABLES RE-1060-E

Sillas de visita estructura metálica de acero tubular ovalado ponchado de 15 x 30 mm. cal.16 con soldadura de micro alambre con dos barras de acero tubular redondo conformado tipo "U" para mayor soporte de contacto en el asiento en cal.16, terminada con pintura electro estática y apilable. Asiento y respaldo de diseño ergonómico para máximo confort, en espuma cortada con retardante de flama de 41kg/m³ con un espesor de 5cm. Montada en base de polipropileno reforzado y con conchas plásticas decorativas. 2 tornillos para fijación de asiento de 6 x 25 y 2 de respaldo de 6 x 20. Regatón plástico cóncavo para las patas de la estructura para protección en la estiva, cople de polipropileno para formar baterías y protege a la estructura al estivar. Tela importada con retardante de flama con protector de manchas blockaide dimensiones: altura del respaldo; 80 cms. Altura del asiento; 47 cms. Ancho; 55 cms. fondo del asiento; 59 cms

SILLAS APILABLES "A" RE-1090-E

Sillon fijo un lugar, brazos cubiertos con polipropileno suave de alto impacto, asiento y respaldo acoginados en espuma inyectada retardante de flama de 40kg./dm³. De 5cms: de espesor, tela importada con retardante de flama y protegida con

sctch-gard diseño ergonómico para máximo confort, lo que permite estar sentado largo tiempo sin sentir incomodidad, estructura metálica 4 patas fijas con pintura electrostática, tubo ponchado cal.16, armada con tornillos de acero pavonado y estriado para máximo agarre y con lock-tite para mejor amarre, respaldo y asiento de polipropileno y estructura de madera moldeada, medidas de 58cms.de frente, 82cms. De altura, 48cms. De altura del asiento y 50cms. De fondo, trabajo pesado. Con certificado de calidad en sus componentes din 4550/lga y tiiv de alemania, ansi9-bifma x5,1-1993/12 de usa, uni9084/86 catas de italia, no.certificado iso 9002 no. 041007767 garantías; 5 años contra defecto de fábrica en cada una de sus partes, unidad de medida pieza marca requíez

SILLON SEMIEJECUTIVO RESPALDO ALTO EN MALLA RE1700-E

Sillon semi-ejecutivo respaldo alto en malla y asiento en tela respaldo ergonómico con marco estructural en tubular redondo de 1" cal.16 terminado en esmalte epóxico color aluminio; finamente rematado con vistas plásticas angulares en polipropileno. Soportes laterales de refuerzo metálico con solera de tensión horizontal para refuerzo del marco; de 1" en cal.8 bastidor para el respaldo en malla 100/100 nylon resistente a la torsión. Descansa brazos de diseño aerodinámico con doble cubierta reforzada en inyección de polipropileno con fijación a base de tornillos al marco bastidor uniendo respaldo y asiento. Base del asiento en multiplay contra chapeado en máquina de alta frecuencia con tuercas "t-nut" de seis capas con espesor de 12mm. Con cubre polvo en la parte inferior. Acojinamiento en espuma de poliuretano postformado de 41 kg/m³ con retardante de flama. De 6 cm. De espesor con caída frontal en cascada y ceja perimetral de 1cm. Que rebasa la base de madera. Mecanismo knee tilt reclinable con bloqueo y perilla para ajuste de tensión en el reclinamiento. Troquelado en placa de acero cal. 10 con campana reforzada para la entrada del pistón, de 25 mm. De diámetro;terminada en pintura powder coating anticorrosiva. Tornillos de acero pavonados cabeza con doble opción y estrías para máximo agarre. Y con lock-tite que es un sellador para que no se afloje con el uso.perillas con estría para máximo agarre y con lock-tite. Elevación por medio de pistón neumático de alta presión de gas nitrógeno con dos cámaras de compresión /expansión; con una durabilidad hasta de 50,000 ciclos y con carrera máxima de 12. Cmt de procedencia alemana, marca suspa ó stabilus clase 3 con certificado din 4550 con cubiertas plásticas decorativas telescópicas de polipropileno. Base de estrella de cinco puntas de acero con troquel de refuerzo en cada brazo. Terminada en esmalte electrostático color aluminio. Rodajas para uso en piso duro o alfombra de tráfico pesado tipo yoyo. Tela importada color rojo vulcano con retardante de flama con protector de manchas blockaide. Marca requíez.

SILLON EJECUTIVO "B" RE-1951-E

Sillon ejecutivo "b" elevación: neumática. Base-estrella: de 5 puntas elaborada en nylon reforzada con cinturón de acero. Uso: pesado. Mecanismo synchro con regulador de tensión, 3 posiciones de bloqueo y sistema antishock. Descansa brazos en poliuretano con alma de acero y ajuste de altura. Acojinamiento del asiento en poliuretano inyectado de 53 kg/m³ de densidad con retardante de flama. Respaldo fabricado en malla. Medidas de ; 70-74cm. Ancho, 115-128cm. Altura , 45-55cm. Altura respaldo asiento piso y 55-75 cm. De fondo. Marca requíez

SILLA DE VISITA CON BRAZOS RE-991-E

Silla de visita con brazos, estructura: de acero tubular redondo de 1" cal-16 de 4 patas corridas con descansabrazos terminada en pintura color aluminio. Asiento y respaldo : inyectado en polipropileno de alta resistencia, con diseño ergonómico para un máximo soporte lumbar, lo que permitirá estar sentado largo tiempo y sin sentir incomodidad. Para uso pesado estable. Medidas de ; 63cm. Ancho, 86cm. Altura , 46cm. Altura respaldo asiento piso y 59 cm. De fondo. Marca requíez

SILLON EJECUTIVO RESPALDO ALTO RP4310-E

Sillon ejecutivo respaldo bajo tapiz piel/vinil, respaldo bajo base cromada base del asiento y respaldo de multiplay moldeado de seis capas con espesor de 12mm. Contra chapeado en máquina de alta frecuencia con tuercas "t-nut" acojinamiento de poliuretano inyectado de 53kg/m³ con un espesor de 10 cmts. En asiento.y respaldo. , con diseño ergonómico para máximo soporte lumbar con retardante de flama descansa brazos de aluminio pulido con acojinamiento de poliuretano inyectado y tapiz en piel. Mecanismo reclinable tipo rodilla (knee-tilt) con bloqueo del mismo y perilla para regular la tensión del reclinamiento, troquelado en placa de acero cal.10 con campana reforzada para la entrada del pistón. Terminado con pintura powder coating anticorrosiva. Tornillos de acero pavonados con cabeza de doble opción y estrías para máximo agarre y con lock-tite que es un sellador para que no se afloje con el uso. Elevación por medio de pistón neumático de alta presión de gas nitrógeno con dos cámaras de compresión /expansión; con una durabilidad hasta de 50,000 ciclos y con carrera máxima de 10. Cmt de procedencia alemana, marca suspa ó stabilus clase 3 con certificado din 4550 con cubiertas plásticas decorativas telescópicas de polipropileno. Base de estrella de cinco puntas de acero terminada en cromo, con rodajas para uso en piso duro o alfombra de tráfico pesado tipo yoyo. Tapizado en piel en asiento y respaldo en la parte que tiene contacto con el cuerpo y vinil en los laterales y la parte posterior al respaldo.

SILLON EJECUTIVO RP-4501-E

Sillon ejecutivo elevación: neumática. Base-estrella: de 5 puntas elaborada en nylon reforzada con cinturón de acero. Uso: pesado. Mecanismo synchro con regulador de tensión, 3 posiciones de bloqueo y sistema antishock. Descansa brazos en poliuretano con alma de acero y ajuste de altura.acojinamiento del asiento en poliuretano inyectado de 53 kg/m³ de

densidad con retardante de flama. Respaldo fabricado en malla. Asiento tapizado en fina piel. Color negro. Medidas de ;70-74cm. Ancho, 102-111cm. Altura , 45-55cm. Altura respaldo asiento piso y 55-74cm. De fondo. Marca requíez

SILLA OPERATIVA RS-460/02-E

Silla operativa asiento y respaldo tapizado en tela con acojinamiento de espuma inyectada de poliuretano con retardante de flama de 53kg/m³ de 5 a 8 cm. De espesor con ceja perimetral de 1cmt. Montados en bases de polipropileno reforzado con insertos metálicos (tuercas " t-nut.). Conchas decorativas de polipropileno con ceja perimetral de 2 cm. Resistentes al impacto en asiento y respaldo debera contar con ajuste de altura en el respaldo y profundidad en el asiento por medio de perillas con estrías integradas para máximo agarre y una carrera de 5 cms. Brazo del respaldo en perfil rectangular de acero cal. 14, con placa metálica cal. 8 y con cubierta plástica decorativa. (fuelle o gusano). Placa de acero cal. 10 para sujetar brazo del respaldo, con campana reforzada para la entrada del pistón de 2.5 cms de espesor. Terminada con pintura powder coating anticorrosiva. Elevación por medio de pistón neumático de alta presión de gas nitrógeno con dos cámaras de compresión /expansión; con una durabilidad hasta de 50,000 ciclos y con carrera máxima de 16. Cmt con certificado din 4550. Base de estrella de cinco puntas de nylon reforzado y con cinturón de acero y rodajas para uso en piso duro o alfombra de tráfico pesado tipo yoyo. Compatible con brazos y kit de extensión para banco alto. Dimensiones: altura del respaldo; máxima 1.02 mts mínima, 87cms.altura del asiento; máxima .56 cms. Mínima .47cms. Ancho; .51 cms. Fondo del asiento; máxima 63cms. Mínima .57cms. Diámetro de la estrella: 62 cms, el color de la tela es rojo vulcano y la composición de la fibra es 100% polyester y cuenta con una clasificación de la tela de alta resistencia para uso rudo; con un peso de 18.5 oz / hin. Yd. La características de estiramiento es de 50 lbf (222n), la resistencia a la abrasión es de 5,000 ciclos, la decoloración al agua y a los solventes : es de clase 4 a la sombra, y de clase 3 a las manchas, y su decoloración a la luz: es de clase 4; cuenta con las normas de flamabilidad: california 191-53 boletín técnico 117, ufac clase 1, y bifma class 1 ncluye juego de brazos fabricados en poliuretano inyectado flexible e indeformable. Marca requíez.

SILLA SECRETARIAL CON AJUSTE DE TENSION RS-660-E

Silla secretarial con ajuste para tension y elevación: neumática. Base-estrella: de 5 puntas elaborada en acero con troquel de refuerzo en cada brazo, terminada en esmalte electrostático color aluminio. Uso: pesado. Ajuste de profundidad en el asiento por medio de

Perilla con estrías integradas para máximo agarre. Respaldo ergonomico fabricado en inyección de polipropileno de alta resistencia color negro, con superficie perforada para permitir circulación de aire, mayor confort y diseño. Acojinamiento en espuma de poliuretano de 41 kg/m³ con retardante de flama. Mecanismo de reclinamiento syncro con bloqueo y perilla para regular la tensión en el reclinamiento. Medidas de ; 52cm. Ancho, 95-85cm. Altura , 55-45cm. Altura respaldo asiento piso y 59cm. De fondo. Marca requíez

ANAQUEL-LIBRERO DOBLE DE 6 SECCIONES

CADA MÓDULO CON UN ESTANTE DOBLE INICIAL Y CINCO ESTANTES DOBLES ADICIONALES, CADA MÓDULO DE 2.24 x 0 .91 x 0 .60 M.

Poste fabricado en lámina rolada en frío, cal. 14, a base de perfil rectangular tipo C, con cremallera al centro del canto, con perforaciones.

Entreposte Fabricado a base de perfil tipo "U" a base de lámina rolada en frío cal. 14, lámina de sujeción en lámina cal. 14. Unido al perfil tipo "U" y lámina de sujeción por medio de soldadura de hilo de alta penetración.

Entropaño con respaldo Fabricado a base de lámina rolada en frío, cal. 18, con laterales en cal. 14. Refuerzo inferior de lámina cal. 20.

Unido de piso y lateral de sujeción por medio de soldadura de hilo de alta penetración.

El doblado frontal esta constituido por un doblado de 90 grados y una altura de 2 cms.

Con un respaldo de un mínimo de 5 cms de altura, en lámina rolada en frío cal. 20

Copete fabricado a base de lámina rolada en frío cal. 20, laterales en cal. 14.

Unión de piso y lateral de sujeción por medio de soldadura de hilo de alta penetración.

Zoclo fabricado en lámina rolada en frío, cal. 20.

Soporte para libro (lengua de vaca) fabricado en lámina rolada en frío, cal. 20 tapas laterales fabricadas en laminado plastico de 2.24 x0.60 m.

Pintura: las partes del sistema deberán ser pintadas usando una capa de pintura en polvo con las siguientes especificaciones: baño electrostático con polvo híbrido (resinas epóxicas y poliéster), temperatura de horneado a 180°C, así como tratamiento de sello fosfatizado de zinc para mayor anclaje, el espesor de la pintura debe ser de 100 micras +-10, con un tiempo de horneado de 15 a 20 minutos.

Resistencia a la intemperie total: 6 meses sin daño.

Resistencia en cámara salina (corrosión): 120 horas.

Eliminación de rebabas al 100%.

El acabado final debe ser terso y liso sin presentar grano

ANAQUEL-LIBRERO DOBLE DE 4 SECCIONES

CADA MÓDULO CON UN ESTANTE DOBLE INICIAL Y TRES ESTANTES DOBLES ADICIONALES, CADA MÓDULO DE 2.24 x 0.91 x 0.60 M.

Poste fabricado en lámina rolada en frío, cal. 14, a base de perfil rectangular tipo c, con cremallera al centro del canto, con perforaciones.

Entreposte fabricado a base de perfil tipo "u" a base de lámina rolada en frío cal. 14, lámina de sujeción en lámina cal. 14. Unido al perfil tipo "u" y lámina de sujeción por medio de soldadura de hilo de alta penetración.

Entrepaño con respaldo fabricado a base de lámina rolada en frío, cal. 18, con laterales en cal. 14. Refuerzo inferior de lámina cal. 20. Unido de piso y lateral de sujeción por medio de soldadura de hilo de alta penetración.

El doblado frontal esta constituido por un doblado de 90 grados y una altura de 2 cms. Con un respaldo de un mínimo de 5 cms de altura, en lámina rolada en frío cal. 20

Copete fabricado a base de lámina rolada en frío cal. 20, laterales en cal. 14. Unión de piso y lateral de sujeción por medio de soldadura de hilo de alta penetración.

Zoclo fabricado en lámina rolada en frío, cal. 20.

Soporte para libro (lengua de vaca) fabricado en lámina rolada en frío, cal. 20.

tapas laterales fabricadas en laminado plastico 2.24 x0.60 m.

Pintura: las partes del sistema deberán ser pintadas usando una capa de pintura en polvo con las siguientes especificaciones:

Baño electrostático con polvo híbrido (resinas epóxicas y poliéster), temperatura de horneado a 180°C, así como tratamiento de sello fosfatizado de zinc para mayor anclaje, el espesor de la pintura debe ser de 100 micras +- 10, con un tiempo de horneado de 15 a 20 minutos.

Resistencia a la intemperie total: 6 meses sin daño. Resistencia en cámara salina (corrosión): 120 horas.

Eliminación de rebabas al 100%. El acabado final debe ser terso y liso sin presentar grano.